

卓贝罗罗 / 右侧开回字门

V18 制作修订 · 所有尺寸mm · 摄像头保持原取景位置



B06/B07底边半圆改为正中u135,v0；B06顶边增半圆u135,v630；均R15、安装净高10。

门框466×616×18；可整板镂空，也可U形板与90高横板拼接；连接工艺由制作方选。

右侧2只隐藏合页，左侧2只内置碰珠卡扣。

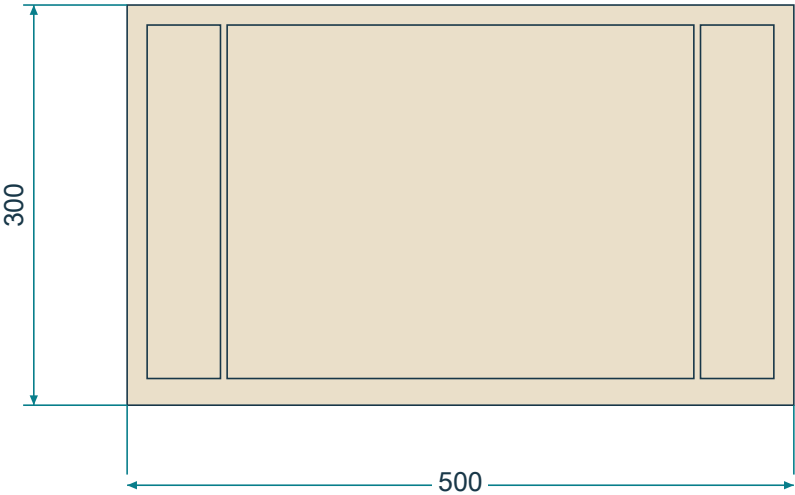
取消上翻支撑、顶部门合页和原固定横板角码。

前端吊装木块收短5，改115×40×15；摄像头和M6孔世界位置不变。

图纸为加工设计；五金安装孔按到货实物及原厂钻模复核。

01 / 俯视装配与开门空间

箱体500宽×300深；前方至少470、右侧至少170的开门空间



正面 / 开门方向↓

内部宽度：55夹层 + 5隔板 + 350中央区 + 5隔板 + 55夹层 = 470。
隔板前端Y20，后端Y290；上、下、后各插入5深槽，可向前拔出。
秤面340×260，四周直边间隙5；圆角空隙保持开放。
图中顶板隐藏、门打开110°用于观察；合页运动为示意。

02 / 侧开结构与验证边界

从正面看，整扇门绕右侧开启；左侧两个内置卡扣



木质门框按示意轴0-110°、步长1°扫掠：未发现与固定结构相交。

示意110°打开时，两隔板向前抽出320、步长2：未发现与夹层五金及门框相交。

隐藏合页是多连杆机构，简化轴动画不能替代真实五金运动；先用废板试装再钻成品门。

预计木门框质量约1.3-1.6kg（板密度550-700kg/m³），需按实际板材和厂商承重表确认。

03 / 后视双穿线孔

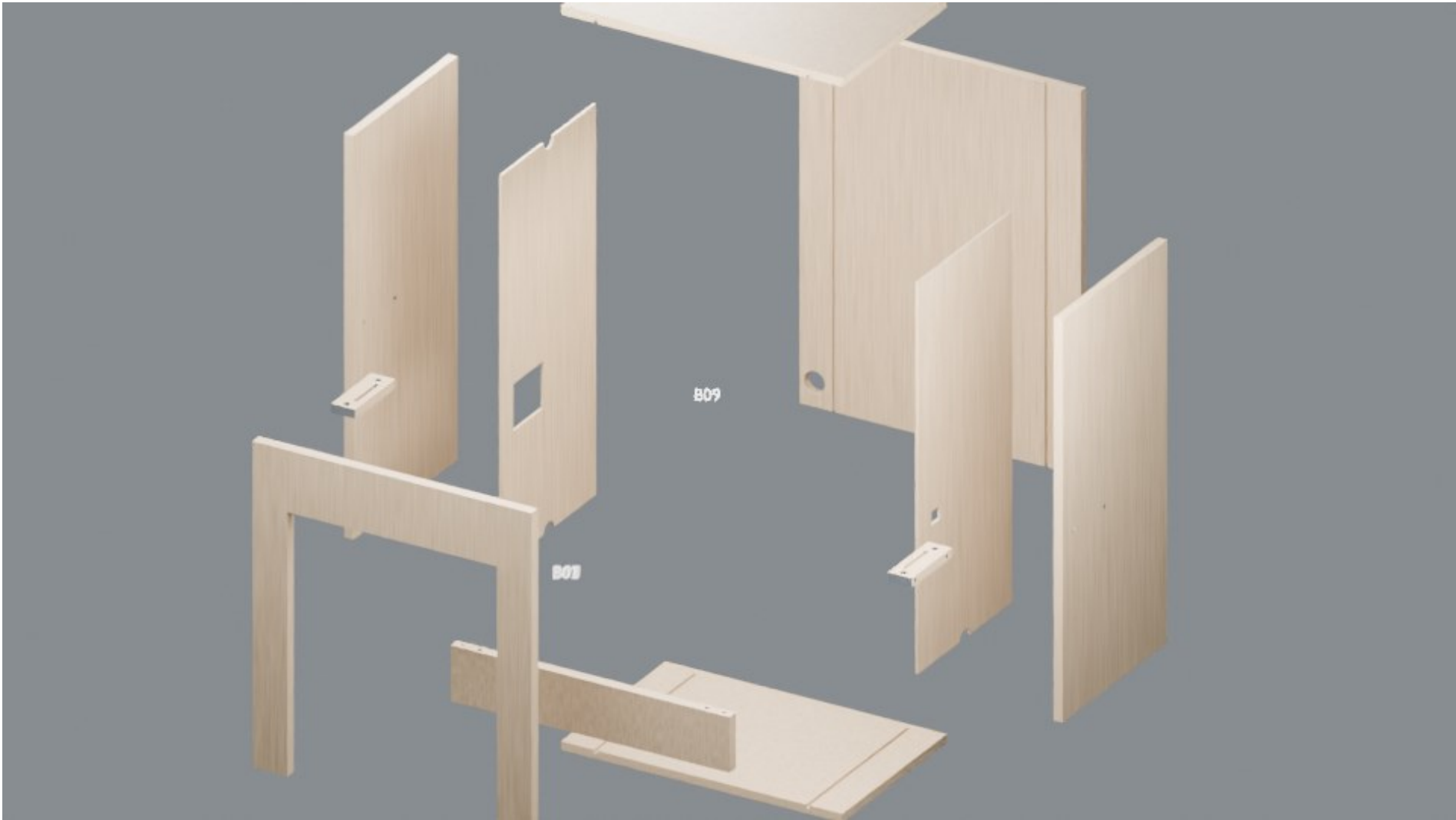
正面左上/左下 = 背面右上/右下；孔径35



上孔世界中心X40，Z600；下孔X40，Z55。
背板470×620×15，从后视右边至孔心25。
上孔距板顶35；下孔距板底40。
上供电与USB-Hub Type-C；下电源入线。

04 / 板件编号总览

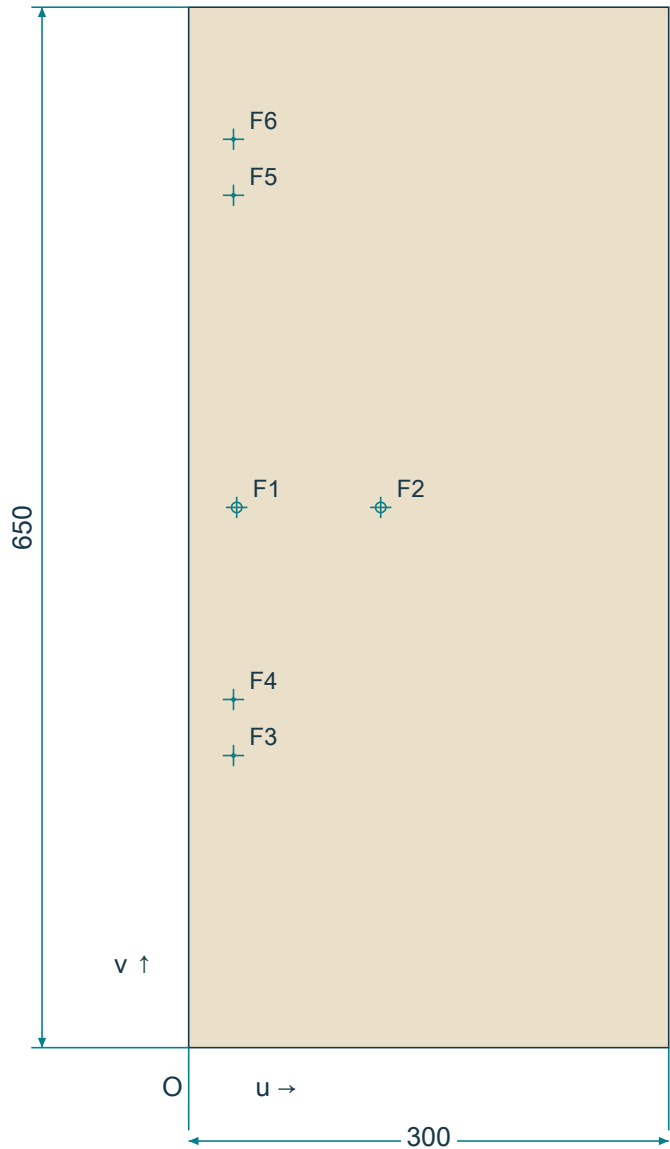
拼接方案11块；整板门方案10块，B08+B09合并为一块；隔板仍可独立抽出



- B01 左侧板
300 × 650 × 15 / 1件
- B02 右侧板
300 × 650 × 15 / 1件
- B03 顶板
470 × 300 × 15 / 1件
- B04 底板
470 × 300 × 15 / 1件
- B05 背板
470 × 620 × 15 / 1件
- B06 左隔板
270 × 630 × 5 / 1件
- B07 右隔板
270 × 630 × 5 / 1件
- B08 回字门下横板
466 × 90 × 18 / 1件
- B09 回字门U形主板
466 × 526 × 18 / 1件
- B13 左相机吊装木板
115 × 40 × 15 / 1件
- B14 右相机吊装木板
115 × 40 × 15 / 1件

B01 / 左侧板

u=Y (前至后) ；v=Z (底至顶) 。内、外两面加工分开。 | 数量1 | 厚度15



孔槽坐标标注 (圆孔中心 / 矩形起点)

- F1 u=30 v=337.5
Ø6.5 / M6贯穿15
- F2 u=120 v=337.5
Ø6.5 / M6贯穿15
- F3 u=28 v=182.5
Ø2 / 内面导孔深10 / 碰珠
- F4 u=28 v=217.5
Ø2 / 内面导孔深10 / 碰珠
- F5 u=28 v=532.5
Ø2 / 内面导孔深10 / 碰珠
- F6 u=28 v=567.5
Ø2 / 内面导孔深10 / 碰珠

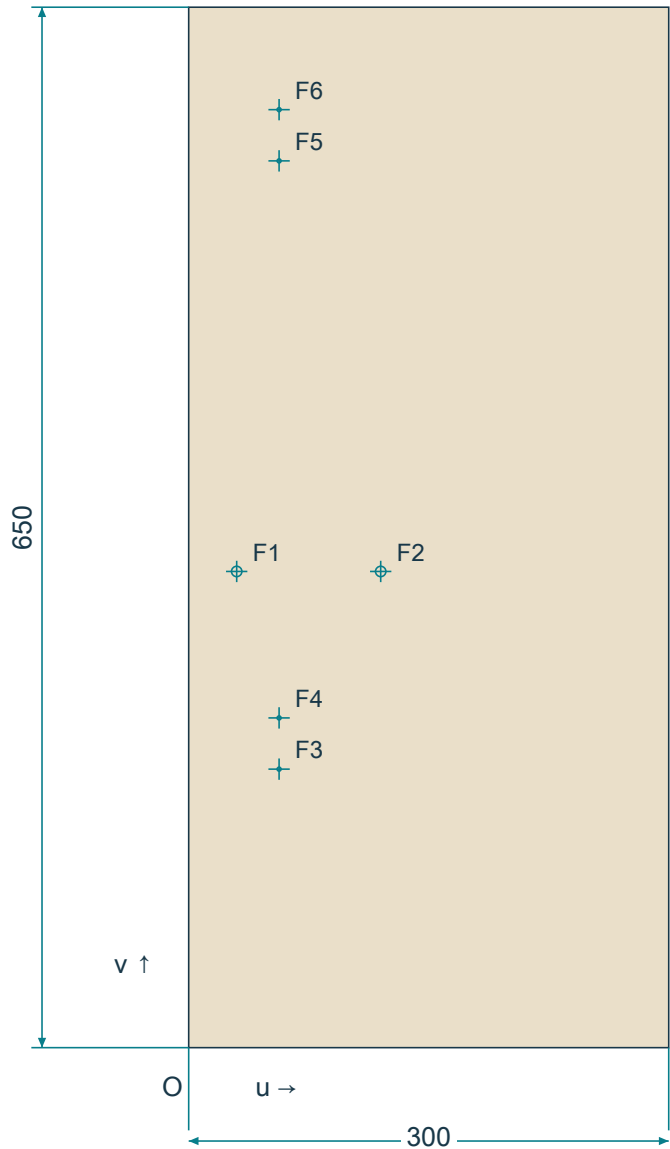
M6穿孔Y30/120，Z337.5；外侧M6×40固定吊板，不改摄像头位置。

取消旧顶部合页避让槽及上翻支撑孔；不装侧提手。

碰珠中心Z200/550，孔距35；Y28。3×12螺钉，不穿透15厚侧板。

B02 / 右侧板

u=Y (前至后) ；v=Z (底至顶) 。内、外两面加工分开。 | 数量1 | 厚度15



孔槽坐标标注 (圆孔中心 / 矩形起点)

- F1 u=30 v=297.5
Ø6.5 / M6贯穿15
- F2 u=120 v=297.5
Ø6.5 / M6贯穿15
- F3 u=56.5 v=174
Ø2.5 / 内面导孔深10 / 铰座
- F4 u=56.5 v=206
Ø2.5 / 内面导孔深10 / 铰座
- F5 u=56.5 v=554
Ø2.5 / 内面导孔深10 / 铰座
- F6 u=56.5 v=586
Ø2.5 / 内面导孔深10 / 铰座

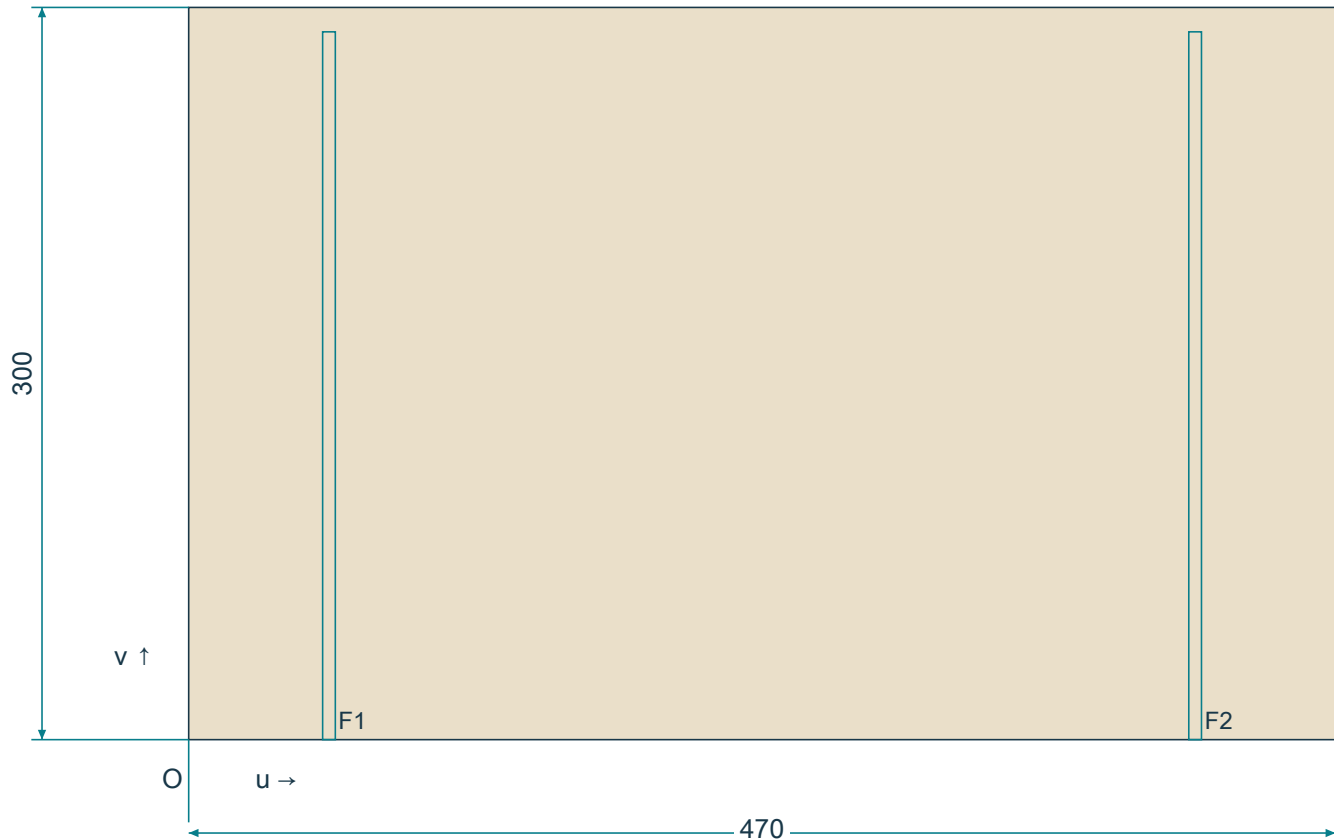
M6穿孔Y30/120，Z297.5；外侧M6×40固定吊板，不改摄像头位置。

取消旧顶部合页避让槽及上翻支撑孔；不装侧提手。

两铰座中心Z190/570；各孔距32；Y56.5，按原厂钻模及到货底座复核。

B03 / 顶板

u=X-15；v=Y。标注朝箱内一面的坐标。| 数量1 | 厚度15

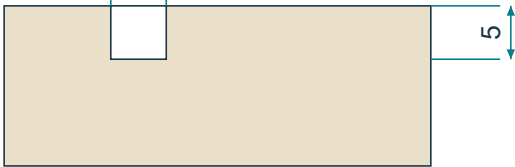


孔槽坐标标注（圆孔中心 / 矩形起点）

F1 u=54.9 v=0
5.2×290 / 槽深5

F2 u=409.9 v=0
5.2×290 / 槽深5

局部槽截面：宽5.2，5.2；板厚15，底余10。



在朝箱内的一面开两条5.2宽×5深直槽，长度290，从前边通入。

槽中心距板左边57.5、412.5；两中心间距355。

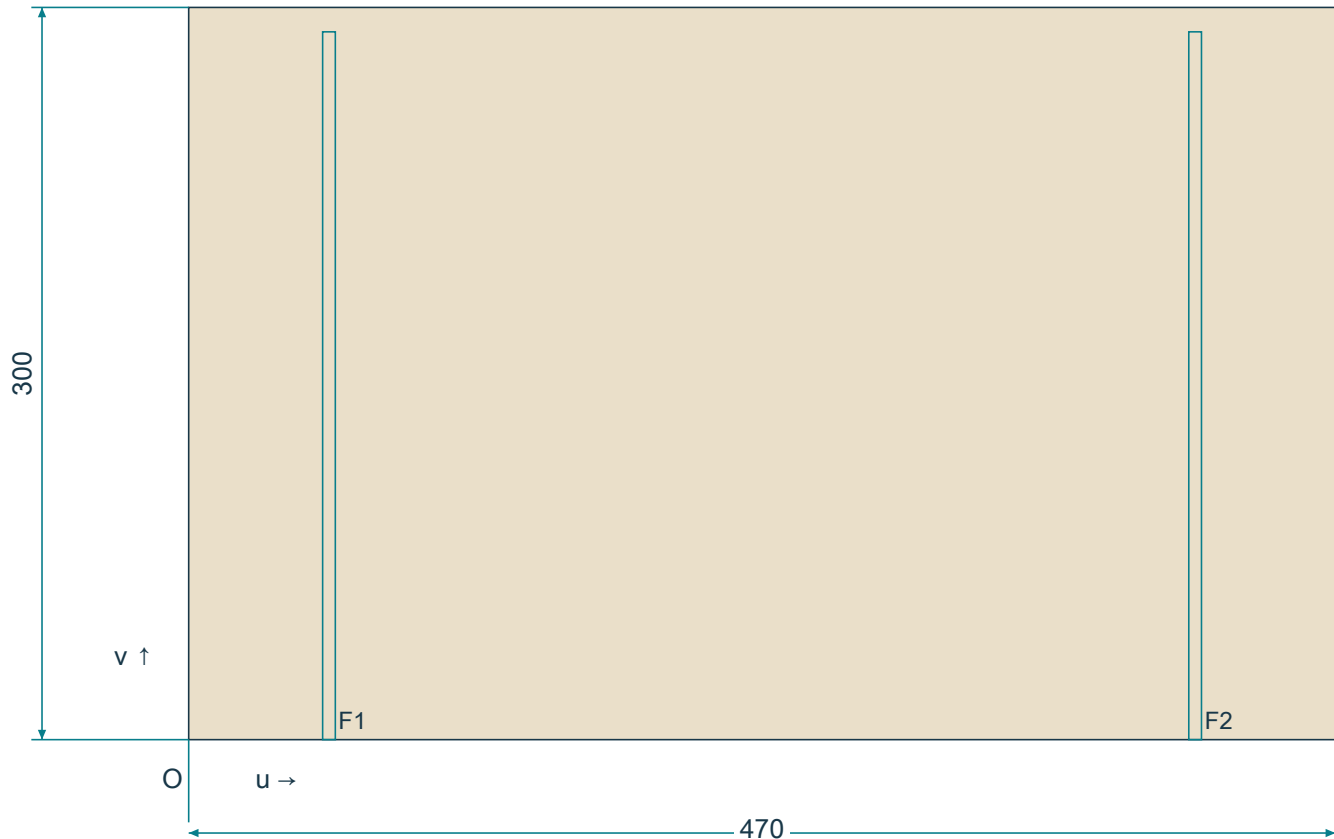
厚15，槽底剩余10；5mm隔板须用实物试插，配合宽度按板厚调整。

顶摄安装中心：u=235，v=150；CMOS Z605，安装面Z635。

本版顶板不安装门合页或上翻支撑。

B04 / 底板

u=X-15；v=Y。标注朝箱内一面的坐标。| 数量1 | 厚度15

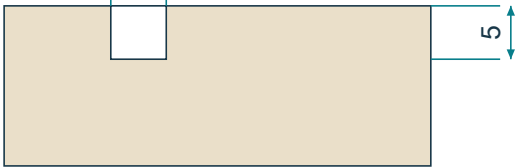


孔槽坐标标注（圆孔中心 / 矩形起点）

F1 u=54.9 v=0
5.2×290 / 槽深5

F2 u=409.9 v=0
5.2×290 / 槽深5

局部槽截面：宽5.2，5.2；板厚15，底余10。



在朝箱内的一面开两条5.2宽×5深直槽，长度290，从前边通入。

槽中心距板左边57.5、412.5；两中心间距355。

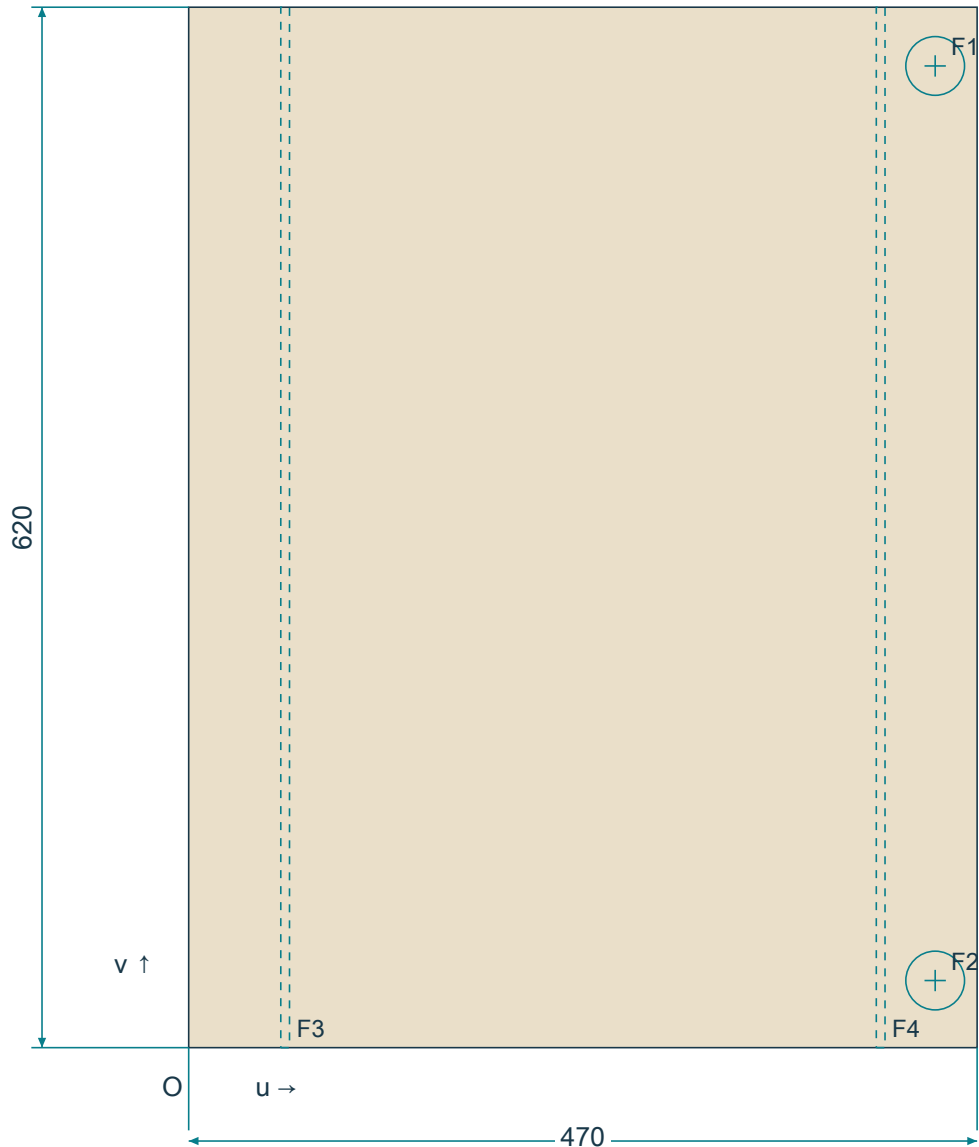
厚15，槽底剩余10；5mm隔板须用实物试插，配合宽度按板厚调整。

底板承载秤体：实测脚垫落点，秤体与箱板保持脱离。

与两侧及背板先预钻再装配；不得用螺钉穿透秤底。

B05 / 背板

本页为箱后视图：u=485-X；v=Z-15。双孔在图纸右上、右下。| 数量1 | 厚度15



双通孔直径35；距后视右边25，上孔距上35，下孔距下40。

两条5.2宽、5深槽位于另一面（朝箱内），全高620。

槽中心距本图左边57.5/412.5；图中虚线表示背面槽。

板下边Z15，上边Z635；线孔胶圈按到货尺寸复核。

孔槽坐标标注（圆孔中心 / 矩形起点）

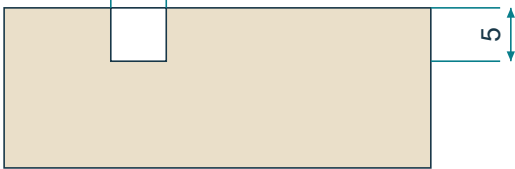
F1 u=445 v=585
Ø35 / 上穿线孔

F2 u=445 v=40
Ø35 / 下穿线孔

F3 u=54.9 v=0
5.2×620 / 背面槽深5

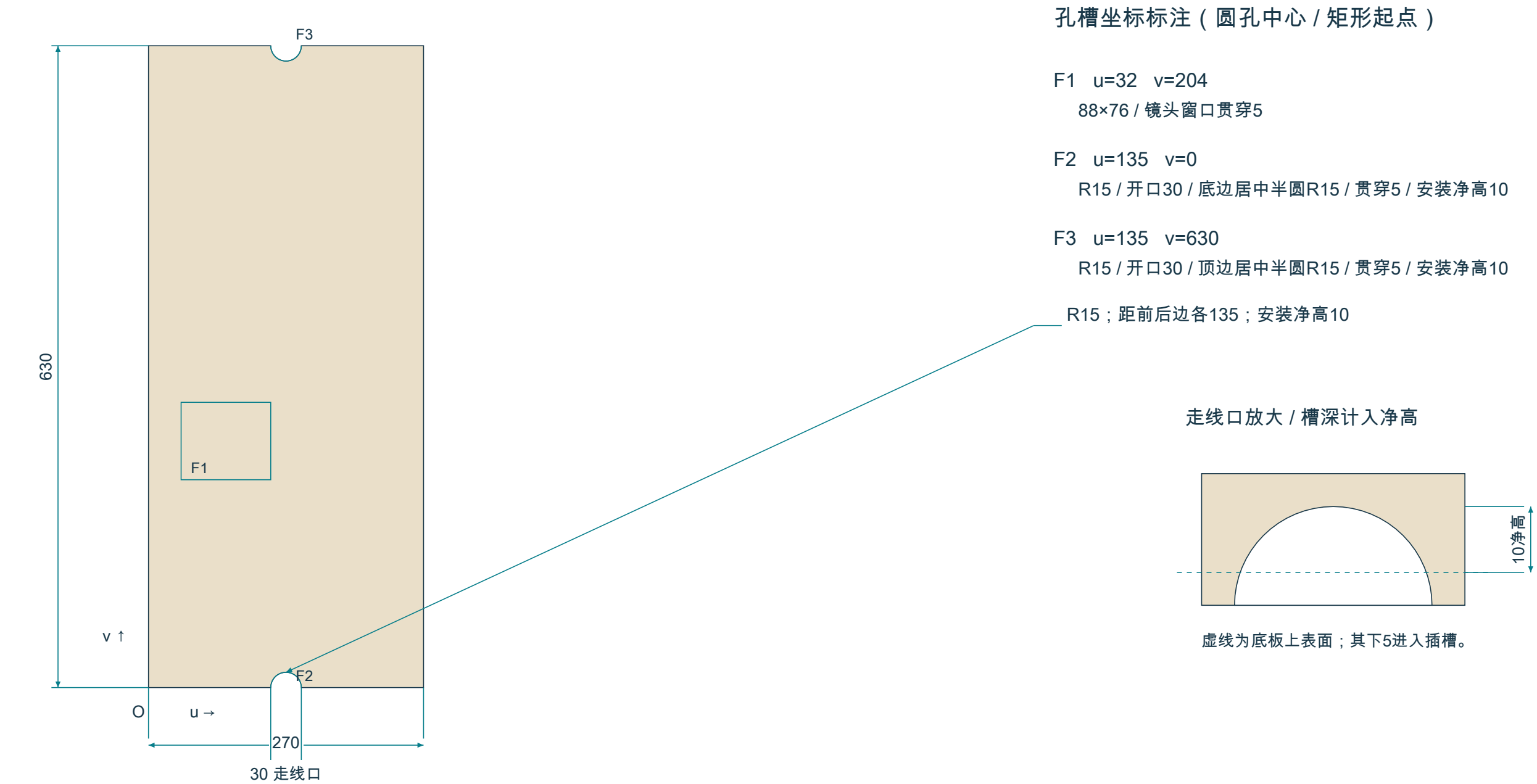
F4 u=409.9 v=0
5.2×620 / 背面槽深5

局部槽截面：宽5.2，5.2；板厚15，底余10。



B06 / 左隔板

u=Y-20；v=Z-10。两块不是相同孔位，禁止互换。| 数量1 | 厚度5



光窗世界Y52~140、Z214~290；尺寸88×76，角R≤1。

外形270×630×5；上、下、后各入槽5，向前直接抽出。

取消前上角旧杯翼避让槽；向前抽出，保持上、下、后三边插槽不变。

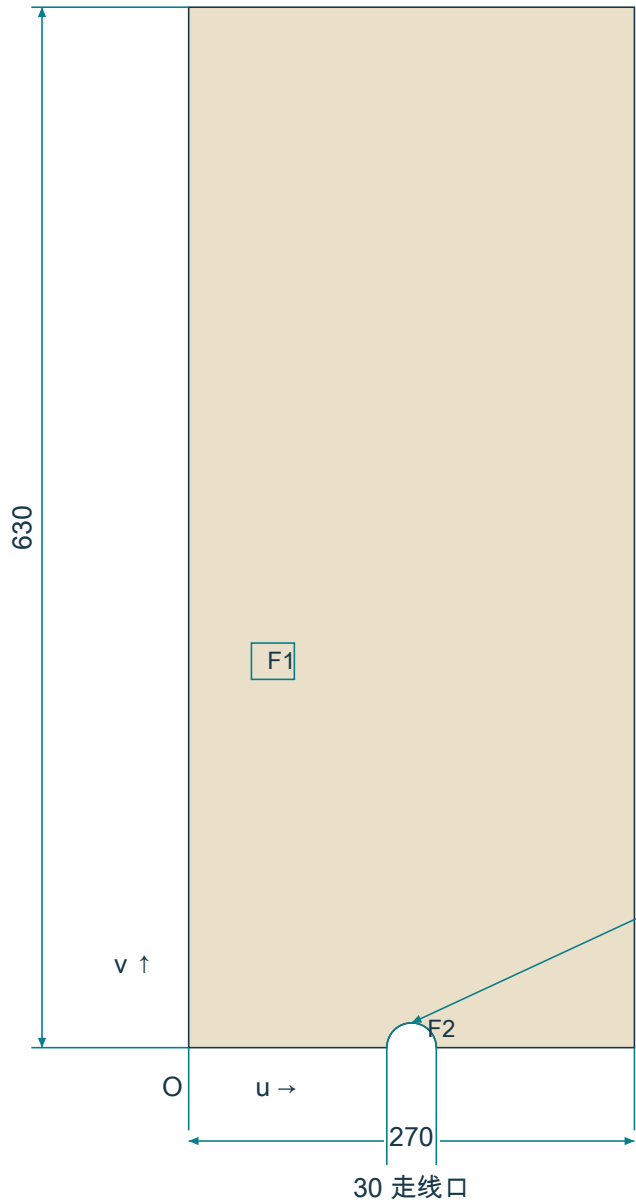
底边半圆：R15，圆心u135,v0；前后居中，离前后边各135。上、下、后插槽不变。

插槽埋入5，因此装配走线净高10；孔缘砂光R0.5，抽板前先断开并释放过孔线缆。

另加顶边半圆：R15，圆心u135,v630；向下开口，供顶部相机线进入左夹层。

B07 / 右隔板

u=Y-20 ; v=Z-10。两块不是相同孔位，禁止互换。 | 数量1 | 厚度5

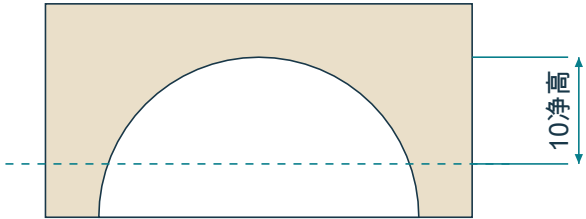


孔槽坐标标注 (圆孔中心 / 矩形起点)

- F1 u=38 v=223
26×22 / 镜头窗口贯穿5
- F2 u=135 v=0
R15 / 开口30 / 底边居中半圆R15 / 贯穿5 / 安装净高10

R15 ; 距前后边各135 ; 安装净高10

走线口放大 / 槽深计入净高



虚线为底板上表面；其下5进入插槽。

光窗世界Y58~84、Z233~255；尺寸26×22，角R≤1。

外形270×630×5；上、下、后各入槽5，向前直接抽出。

取消前上角旧杯翼避让槽；向前抽出，保持上、下、后三边插槽不变。

底边半圆：R15，圆心u135,v0；前后居中，离前后边各135。上、下、后插槽不变。

插槽埋入5，因此装配走线净高10；孔缘砂光R0.5，抽板前先断开并释放过孔线缆。

B08 / 回字门下横板

u=X-17 ; v=Z-17。与U形板胶合成一扇侧开门。| 数量1 | 厚度18

孔槽坐标标注 (圆孔中心 / 矩形起点)

- F1

u=17 v=60

Ø2.5 / 可选示例 / 背面连接片导孔深12
- F2

u=41 v=60

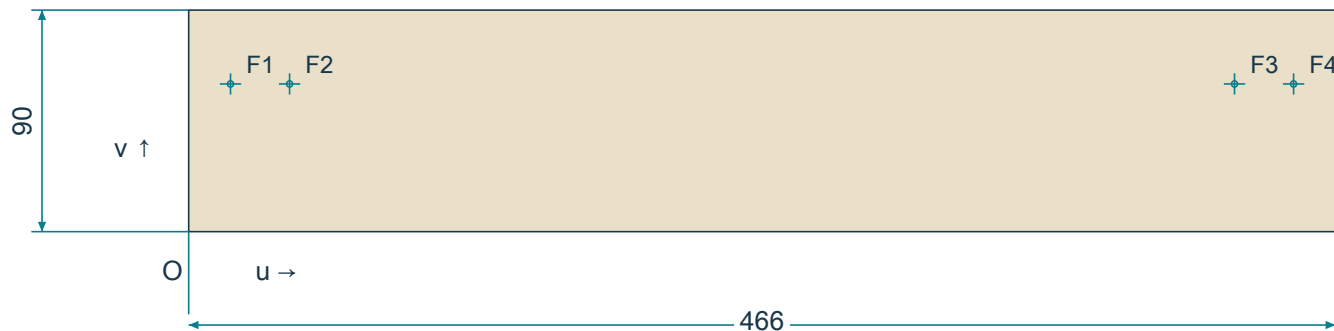
Ø2.5 / 可选示例 / 背面连接片导孔深12
- F3

u=425 v=60

Ø2.5 / 可选示例 / 背面连接片导孔深12
- F4

u=449 v=60

Ø2.5 / 可选示例 / 背面连接片导孔深12



466×90×18，随上方U形板一同右开；四周门缝2。

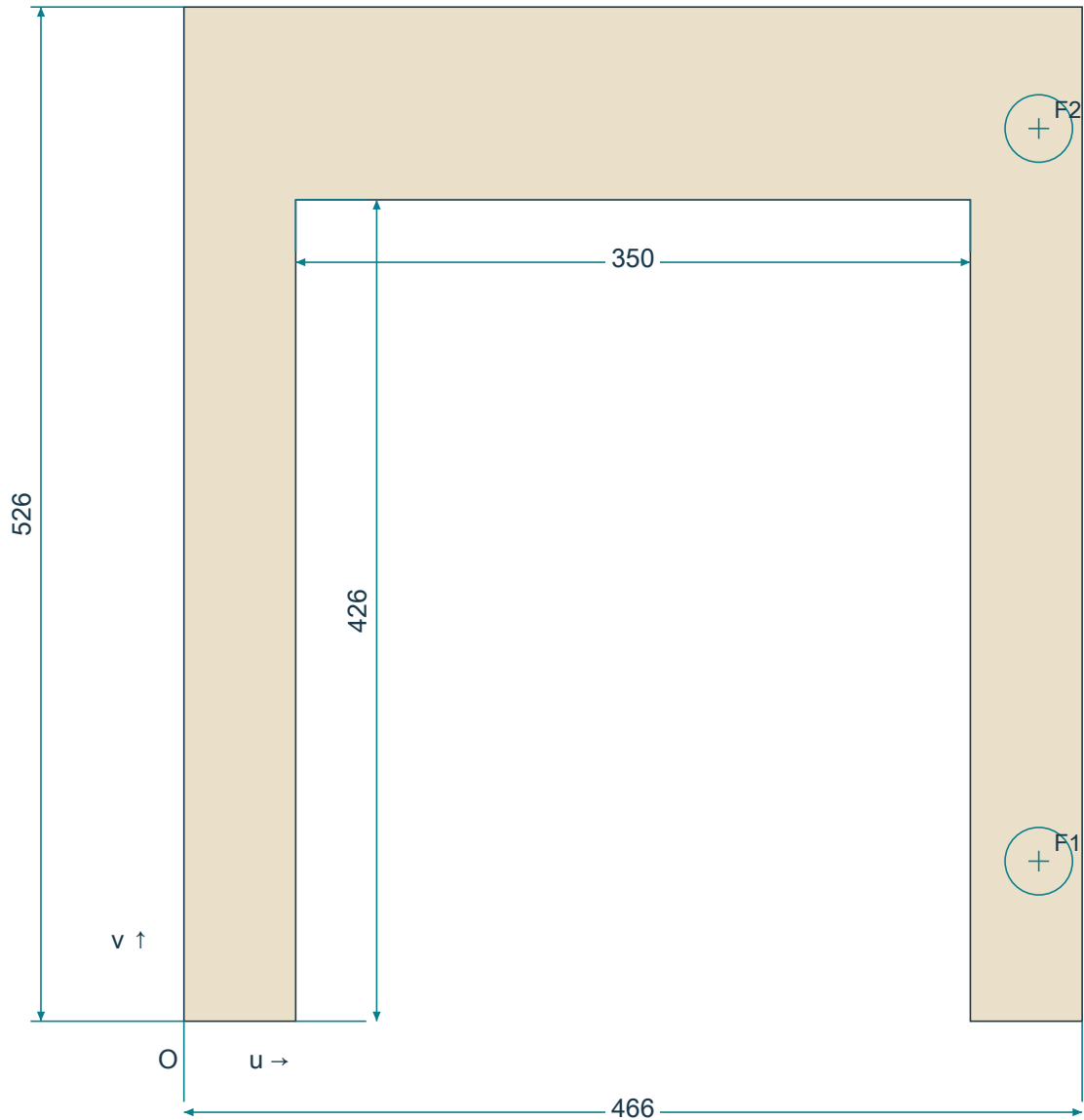
顶边木榫示例孔：u15/43/423/451，距前面9；Ø6深20 (沿高度方向)。

可选两连接片40×80×1.5，背面横跨接缝，各4颗3.5×16；胶合并夹紧方正。

连接孔仅对应当前示例；选整板或其他拼接时取消不用的连接孔。外形、开口、厚度和合页孔位保持。

B09 / 回字门U形主板

u=X-17；v=Z-107。图为前视；铰杯从门背面钻。| 数量1 | 厚度18



孔槽坐标标注（圆孔中心 / 矩形起点）

F1 u=443.5 v=83
Ø35 / 背面铰杯深13 / 前皮5

F2 u=443.5 v=463
Ø35 / 背面铰杯深13 / 前皮5

附加小孔及拼接孔详见D01/D02，不按图片比例取尺寸。

466×526×18；顶梁100，双腿58；与90高下横板拼成466×616回字门。

右侧杯中心u443.5，v83/463；杯固定孔u453，v60.5/105.5/440.5/485.5，Ø2.5深10。

左侧碰珠扣片：u8.5，v85/101/435/451，Ø2深10；见D02完整孔位表。

底边木榫示例孔u15/43/423/451，距前面9，Ø6深20；连接片导孔u17/41/425/449，v30，Ø2.5深12。

门框可整板镂空、木榫胶合或榫卯拼接；连接片按需要选用，工艺由制作方决定。

连接孔仅对应当前示例；选整板或其他拼接时取消不用的连接孔。外形、开口、厚度和合页孔位保持。

B13 / 左相机吊装木板

u=Y-20；v=距侧板内面的距离；图为从上方看木板。| 数量1 | 厚度15

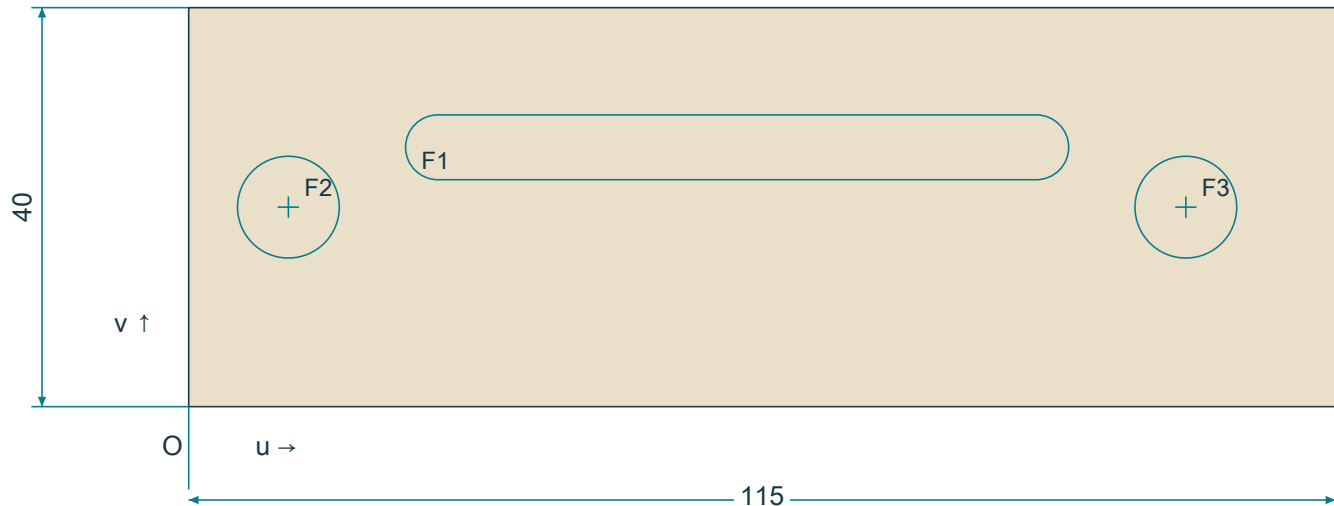
孔槽坐标标注（圆孔中心 / 矩形起点）

F1 u=21.75 v=22.75
66.5×6.5 / M6穿槽

F2 u=10 v=20
Ø10.2 / 上面盲孔深13.5

F3 u=100 v=20
Ø10.2 / 上面盲孔深13.5

端面横孔：Ø6.5深26，中心距底7.5，见D03。



115×40×15；世界Y20~135，底Z330、顶Z345。前端缩短5以避开门框。

横孔螺母中心u10/100、v20；Ø10.2盲孔深13.5，孔底余1.5。

侧端面v=0另钻Ø6.5深26，轴线离板底7.5；与两盲孔相交。

M6槽端圆心u25/85，v26；默认螺栓中心u35、v26。

M6×25从上穿入，Ø18×2垫片只在上方，U支架贴木板底面。

取消原木板安装L角码和M4；改外侧M6×40配中心孔横孔螺母。

B14 / 右相机吊装木板

u=Y-20；v=距侧板内面的距离；图为从上方看木板。| 数量1 | 厚度15

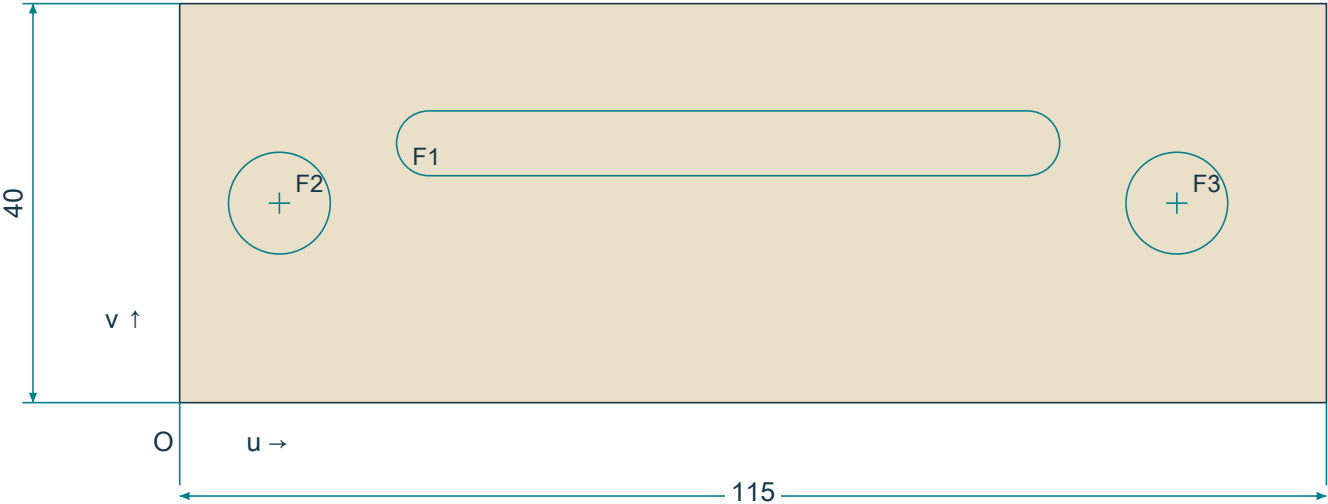
孔槽坐标标注（圆孔中心 / 矩形起点）

F1 u=21.75 v=22.75
66.5×6.5 / M6穿槽

F2 u=10 v=20
Ø10.2 / 上面盲孔深13.5

F3 u=100 v=20
Ø10.2 / 上面盲孔深13.5

端面横孔：Ø6.5深26，中心距底7.5，见D03。



115×40×15；世界Y20~135，底Z290、顶Z305。前端缩短5以避开门框。

横孔螺母中心u10/100、v20；Ø10.2盲孔深13.5，孔底余1.5。

侧端面v=0另钻Ø6.5深26，轴线离板底7.5；与两盲孔相交。

M6槽端圆心u25/85，v26；默认螺栓中心u35、v26。

M6×25从上穿入，Ø18×2垫片只在上方，U支架贴木板底面。

取消原木板安装L角码和M4；改外侧M6×40配中心孔横孔螺母。

D01 / 回字门连接工艺 / 制作方任选

不指定唯一连接方式。当前三维木榫、钢片和孔位仅为一个装配示例。

方案A / 整板镂空

一块466×616×18板，开350×426内孔；上100、下90、左右58。
优点：无缝、整体性好。注意：内角加工与板材平整度；内角圆角由工艺确认。

方案B / 木榫胶合

U板466×526×18与下横板466×90×18对接，木榫定位并胶合。
木榫数量和规格由师傅按板材选；背面钢连接片可选，不强制使用。

方案C / 榫卯或浮动榫

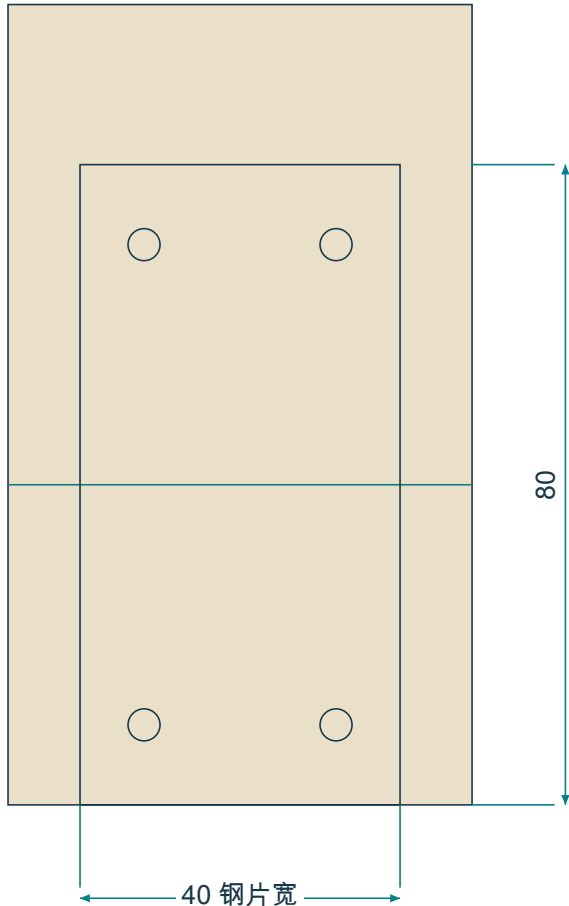
接缝做榫卯、浮动榫或适配板材的连接结构，胶合夹紧。
加工余量及下料尺寸由制作方按实际榫型修正；保持最终外形和开口尺寸。

统一验收：整体466×616×18、开口350×426，顶100、底90、两边58；四角方正、两面齐平。
右侧铰链与左卡扣的位置及可用安装厚度保持；连接结构不得突出到隔板抽出通道或顶住秤。
选择方案后再确认连接孔；采用整板加工时取消全部拼接木榫孔、钢片孔及拼接五金。

D01-A / 可选木榫与钢片示例 / 不强制采用

仅方案B参考：此页连接孔、木榫和钢片可按制作工艺调整；整体门尺寸不变

左侧接缝背面局部（右侧镜像）



- 钢片中心世界X46/454，Z107；尺寸40×80×1.5；每片4孔Ø4。
- 木板导孔：世界X34/58/442/466，Z77（下横板）及137（U板）。
- 导孔Ø2.5深12；配3.5×16木螺钉，共8颗。
- 4根Ø6×40木榫：世界X32/60/440/468；Y9；上下板各钻Ø6深20。
- 接缝刷木工胶，先试插并校准对角线，夹紧固化后再装门。
- 钢片仅在夹层范围内，背面至Y19.5；与隔板前端Y20保持0.5名义余量。

成品门外框466×616，中央净开口350×426，顶梁100，两边58，下横板90。
建议使用尺寸稳定的平衡多层板；连接片螺钉不得顶穿正面。

D02 / 隐藏合页与左侧卡扣定位

所有坐标mm。X为正面左到右、Y前到后、Z底到顶。导孔从内侧/门背钻。

右侧隐藏合页	门背铰杯 Ø35 深13	X460.5 ; Z190/570 ; 杯距右门边22.5
杯固定导孔	Ø2.5 深10	X470 ; Z167.5/212.5/547.5/592.5
右侧板铰座	Ø2.5 深10 ; 孔距32	Y56.5 ; Z174/206/554/586
左侧碰珠本体	Ø2 深10 ; 孔距35	Y28 ; Z182.5/217.5/532.5/567.5
门背碰珠扣片	Ø2 深10 ; 孔距16	X25.5 ; Z192/208/542/558

合页：Blum 71B3750 110°内嵌大弯，配173H7100零高度底座，两组。

杯孔TB5，门厚18；铰座前距37+18+1.5=56.5。实际定位先按原厂钻模试装。

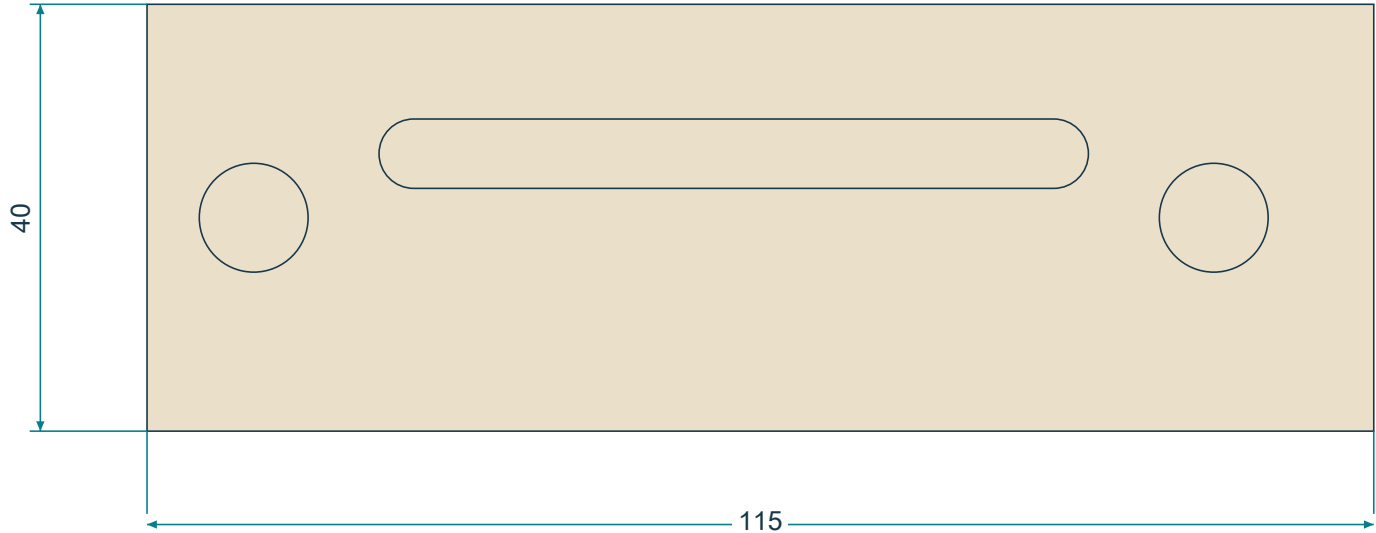
卡扣：BCTS-40内置碰珠，中心Z200/550。左右装配关系为设计占位，到货确认扣舌咬合深度后配钻。

碰珠本体与扣片均配短螺钉3×12，共8颗；不要把随件3.1×16直接钻进15厚侧板。

无钥匙锁、无外露拉手。手从门框中央开口左内缘拉开；两扣闭合后压住左侧上下端。

D03 / 吊装木块 / 顶面与端面剖面

B13 / B14 : 115×40×15；前端Y20，后端Y135；摄像头固定位置不变



顶面盲孔：u10/100、v20；Ø10.2深13.5，留底1.5；装Ø10×12中心M6横孔螺母。

端面v=0横钻：u10/100，高度距底7.5，Ø6.5深26，与盲孔中心相交。

侧板外侧M6×40穿15厚侧板进入木块，2颗/侧；摄像头M6×25从木块上方向下穿。

相机长槽：端圆心u25/85，v26；宽6.5，总长66.5；默认安装中心u35、v26。

相机U形支架贴木块底面，上方Ø18×2垫片；无中间金属角码或垫块。

左木块底Z330、顶345，右底Z290、顶305；CMOS距安装底面30。

三机位 / 小马

V18 实际点云 / 左全貌23mm等效；右细节39mm等效；顶部39mm等效

左侧全貌



右侧细节



顶部俯拍

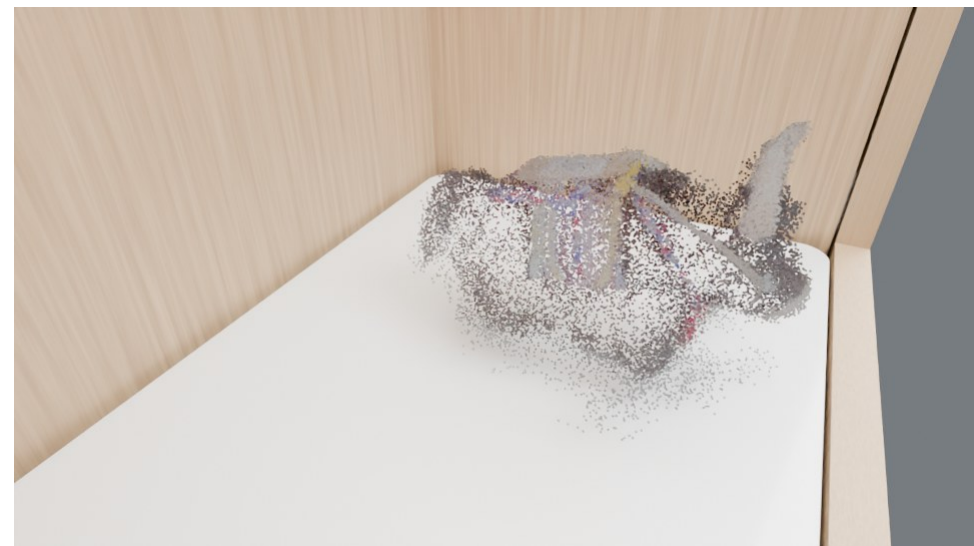


Top：点中心落框91.99%；抽样1000条视线，结构遮挡0。
Left：点中心落框100.00%；抽样1000条视线，结构遮挡0。
Right：点中心落框82.88%；抽样1000条视线，结构遮挡0。
扫描点云有空洞；比例不等于可见表面积；右侧细节机位允许裁切。

三机位 / 牦牛

V18 实际点云 / 左全貌23mm等效；右细节39mm等效；顶部39mm等效

左侧全貌



右侧细节



顶部俯拍



Top：点中心落框99.76%；抽样1000条视线，结构遮挡0。

Left：点中心落框100.00%；抽样1000条视线，结构遮挡0。

Right：点中心落框89.63%；抽样1000条视线，结构遮挡0。

扫描点云有空洞；比例不等于可见表面积；右侧细节机位允许裁切。

三机位 / 小雪豹头像

V18 实际点云 / 左全貌23mm等效；右细节39mm等效；顶部39mm等效

左侧全貌



右侧细节



顶部俯拍



Top：点中心落框100.00%；抽样1000条视线，结构遮挡0。

Left：点中心落框100.00%；抽样1000条视线，结构遮挡0。

Right：点中心落框71.59%；抽样1000条视线，结构遮挡0。

扫描点云有空洞；比例不等于可见表面积；右侧细节机位允许裁切。

三机位 / 雪豹笔套

V18 实际点云 / 左全貌23mm等效；右细节39mm等效；顶部39mm等效

左侧全貌



右侧细节



顶部俯拍

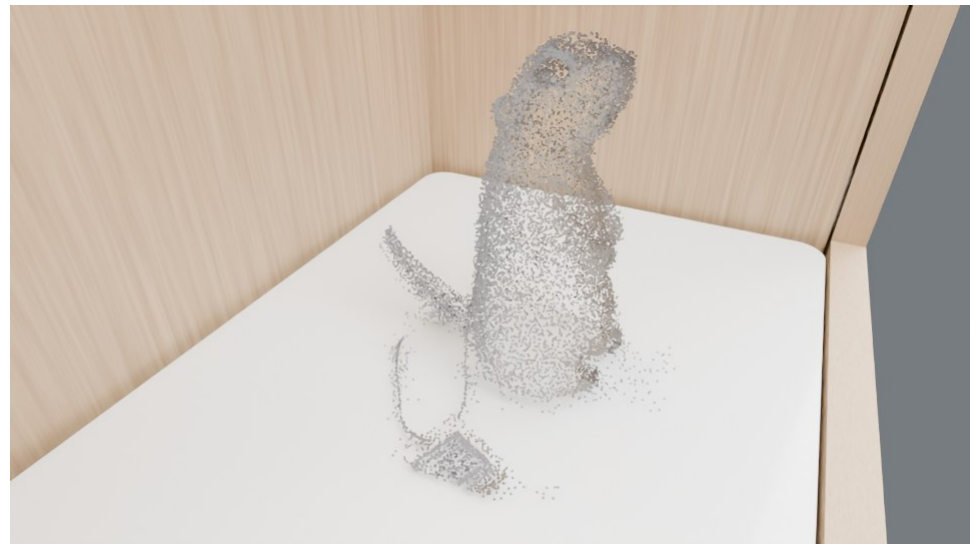


Top：点中心落框100.00%；抽样1000条视线，结构遮挡0。
Left：点中心落框100.00%；抽样1000条视线，结构遮挡0。
Right：点中心落框92.46%；抽样1000条视线，结构遮挡0。
扫描点云有空洞；比例不等于可见表面积；右侧细节机位允许裁切。

三机位 / 旱獭

V18 实际点云 / 左全貌23mm等效；右细节39mm等效；顶部39mm等效

左侧全貌



右侧细节



顶部俯拍



Top：点中心落框100.00%；抽样1000条视线，结构遮挡0。
Left：点中心落框100.00%；抽样1000条视线，结构遮挡0。
Right：点中心落框84.05%；抽样1000条视线，结构遮挡0。
扫描点云有空洞；比例不等于可见表面积；右侧细节机位允许裁切。

配件采购 / 本次改动及保留件

先到货试装五金，再按钻模最终确认孔径与位置；不以示意网格作为五金精密CAD

门合页	71B3750内嵌110° + 173H7100零高度底座	各2
左卡扣	BCTS-40碰珠卡扣；3×12短螺钉	2套 / 8颗
可选接缝木榫	示例Ø6×40硬木榫 + 木工胶	4根
可选接缝钢片	示例40×80×1.5，4孔Ø4；3.5×16螺钉	2片 / 8颗
侧板固定	M6×40；Ø10×12中心M6横孔螺母	各4
相机吊装	M6×25；Ø18×2垫片；M6防松螺母	各2
相机支架	摄像头自带U形支架，直接贴木板	2
照明与走线	原LED灯带、3摄像头、双Ø35线孔胶圈	保持原设计

已删除：上翻支撑HKXS、旧固定横板角码、提手、密码锁、填缝木条。
孔位采购约束：不同国产替代型号不得直接套用本图孔距；需按所购规格更新钻模。

五金照片 / 厂商参考

照片用于识别采购型号；不能据照片比例钻孔



71B3750 内嵌大弯合页



173H7100 零高度底座

Blum官网型号与安装资料：
<https://shop-ua.blum.com/catalog/clip-zavisy/71b3750mbv250ni>
<https://www.blum.com/us/en/products/hingesystems/clip-top-blumotion/assembly/>

卡扣照片与采购参数 / BCTS-40

国内采购：查询Sugatsune中国官方产品目录或授权经销商；下单前确认货期



316不锈钢碰珠；本体长43，孔距35。

目录闭合包络约43×8×13.5。

拔出力标称1.3kgf/只，不能调节；

两扣总开门手感需在试装时确认。

不要误买相同尺寸但更强的BCT-40。

此型号为参考选型，尚未确认经销商库存。

厂商图片与规格：<https://www.sugatsune.com/stainless-steel-tension-catch-bcts-40/>

中国官方目录：https://global.sugatsune.com/cn/zh-cn/arch/products/20799_a?category=200504

所有五金网格为安装空间示意；精确扣舌咬合与铰链轨迹，以到货实物试装为准。

D04 / 完整工作站与设备预留

电脑为原厂尺寸代理模型；Hub及Hello没有实测尺寸，安装不得按占位外壳直接钻孔



Dell Latitude 7490：331×220.9，闭合高17.47~17.9；居中放置，左右各84.5、前后各39.55。

箱顶原板不增加穿孔；保留电脑底面通风，模型有4高支脚、屏幕约105°打开。

原装适配器按65W：22×66×106；若为90W，长130，其余22×66，安装带按实物调整。

指定Hub按照片做长条银色外观：临时200×30×15，竖放左夹层；照片标注上行线2米。

Hello夹在屏幕顶边中央，临时120×20×18；夹具及孔位待实物确认，USB-A直连戴尔。

Hub照片可见6个USB-A及2个Type-C；后者功能未确认。至少5路数据口分配给三相机、秤、ESP32。



D05 / 电源、USB与走线关系

线条为布线示意；孔径与坐标为加工尺寸。Hub供电、带宽和线缆弯曲空间须实物联机复核



后孔中心：正面坐标X40，Z55/600；背面看均在右侧。上孔通过DC充电线和Hub USB-C上行线。

左/右隔板底缺口：u135,v0；左隔板顶缺口：u135,v630；半圆R15，贯穿5，安装净高10。

右相机USB经右下半圆 → 秤下 → 左下半圆 → Hub；顶部相机USB经左上半圆 → Hub。

秤下仅6净高：图示跨线直径2.8，不压秤脚；接头预先穿好。抽板前断开并释放穿孔线，不带线硬拉。

蓝线USB、橙线戴尔DC、黑线AC、绿线WLED控制。Hub不假定支持给笔记本PD充电。

ESP32 USB不代表灯带由Hub供电；灯带电源/驱动按实际灯带电压功率另选，尚未设计最终电路。

戴尔尺寸/电源来源：Dell Latitude 7490 Owner's Manual / Technical Guidebook。

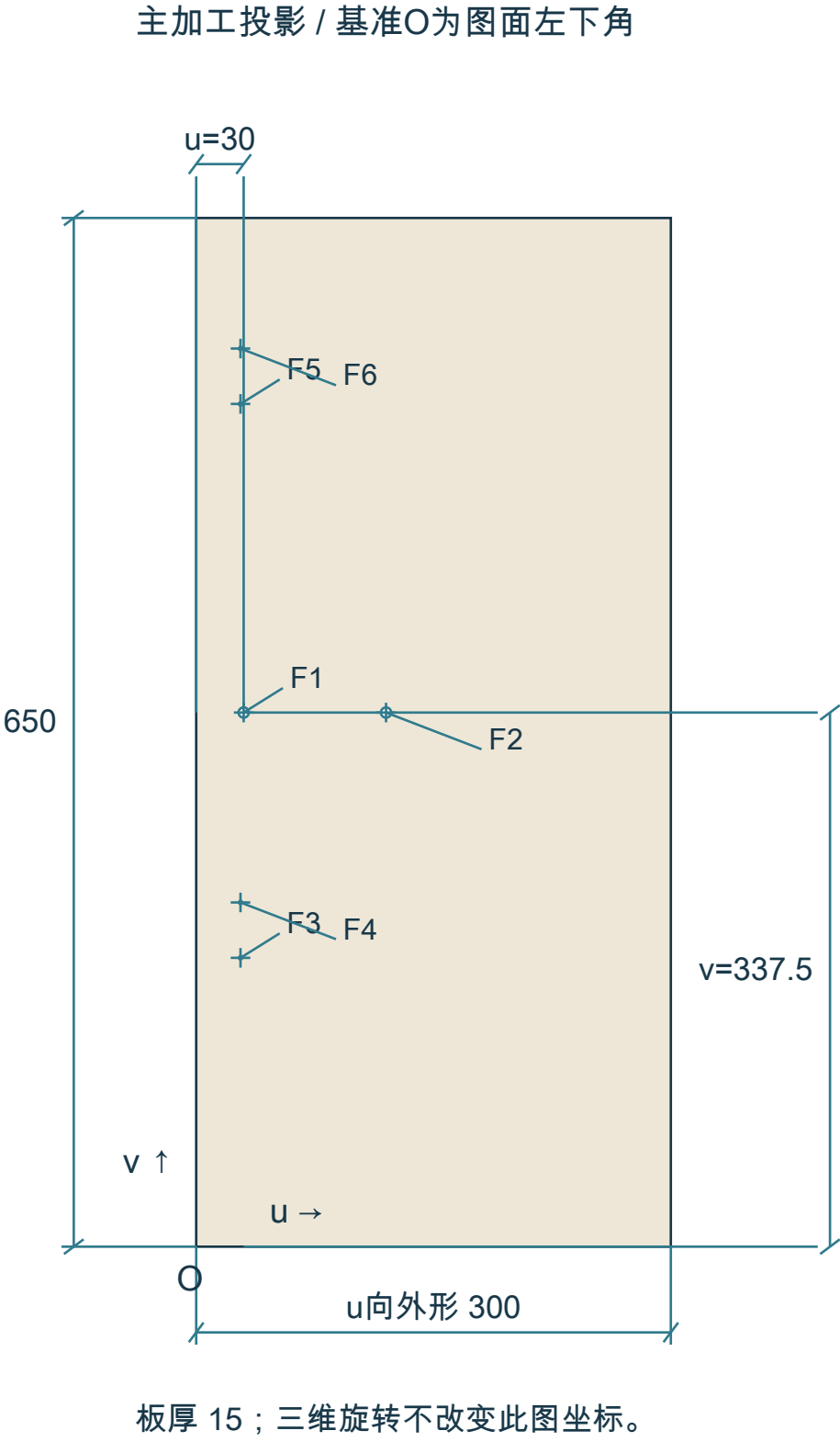
https://dl.dell.com/topicspdf/latitude-14-7490-laptop_owners-manual2_en-us.pdf

WLED官方：<https://kno.wled.ge/basics/getting-started/>；Hub和Hello照片：用户提供。

B01 左侧板 / 完整加工标注

外形 300 × 650 × 15 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

图面左边=箱前边；下边=箱底。孔从内面钻；M6贯穿。



孔槽表 / 单位mm / u、v均从O沿箭头方向量取

圆孔/半圆填圆心；矩形/长槽填左下起点。深度沿钻入面法线。

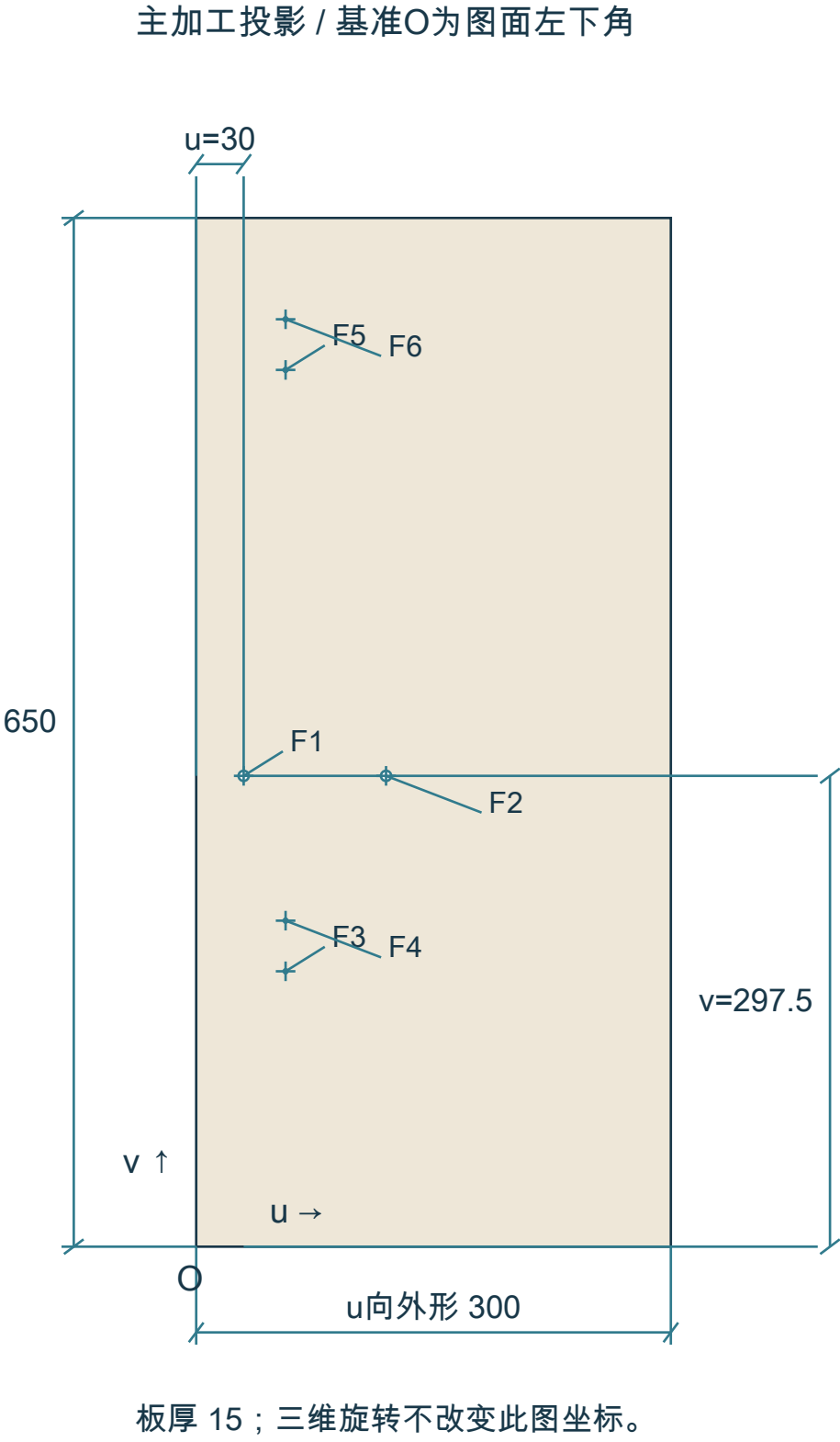
编号	u	v	孔径 / 宽×高	加工面 / 深度 / 用途
F1	30	337.5	Ø6.5	M6贯穿15
F2	120	337.5	Ø6.5	M6贯穿15
F3	28	182.5	Ø2	内面导孔深10 / 碰珠
F4	28	217.5	Ø2	内面导孔深10 / 碰珠
F5	28	532.5	Ø2	内面导孔深10 / 碰珠
F6	28	567.5	Ø2	内面导孔深10 / 碰珠

M6穿孔Y30/120，Z337.5；外侧M6×40固定吊板，不改摄像头位置。
取消旧顶部合页避让槽及上翻支撑孔；不装侧提手。
碰珠中心Z200/550，孔距35；Y28。3×12螺钉，不穿透15厚侧板。

B02 右侧板 / 完整加工标注

外形 300 × 650 × 15 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

图面左边=箱前边；下边=箱底。孔从内面钻；M6贯穿。



孔槽表 / 单位mm / u、v均从O沿箭头方向量取

圆孔/半圆填圆心；矩形/长槽填左下起点。深度沿钻入面法线。

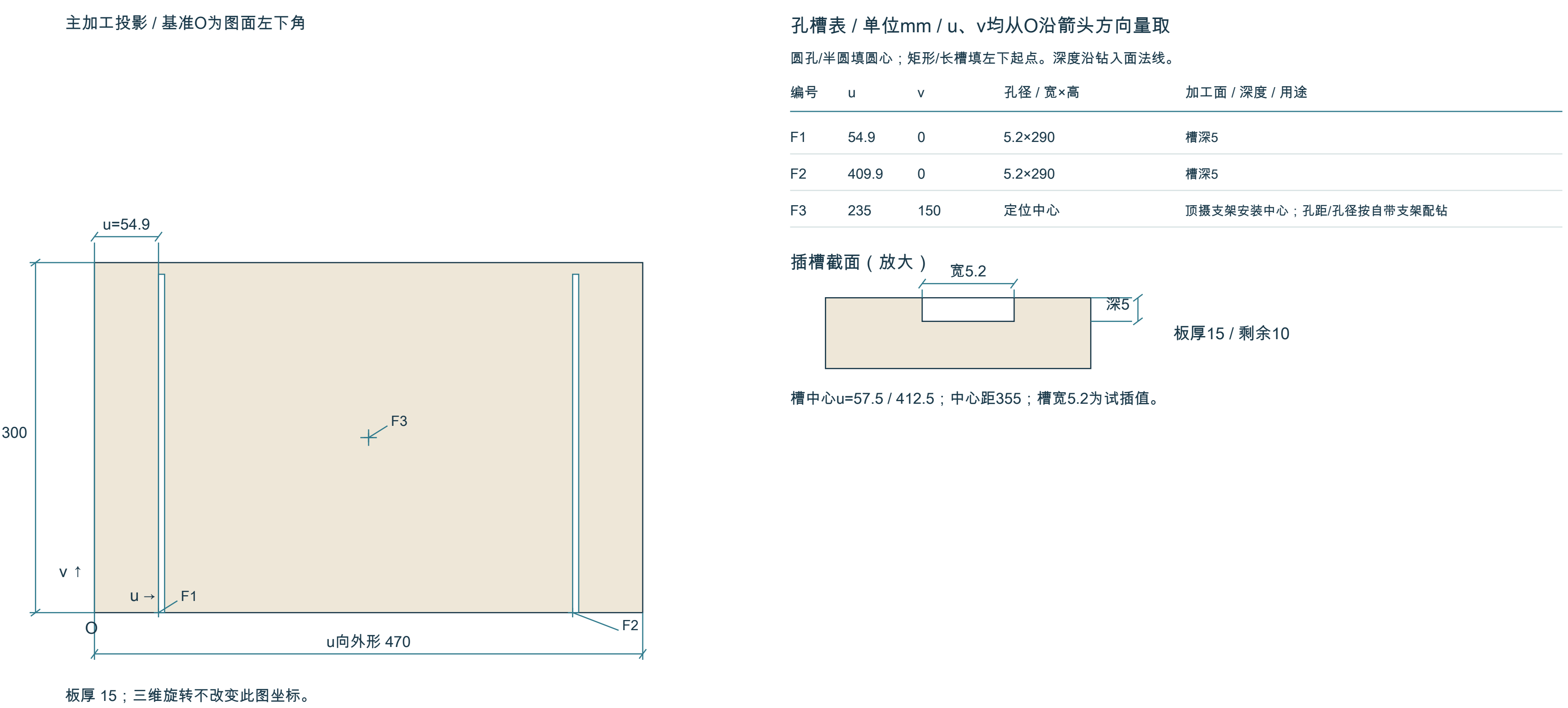
编号	u	v	孔径 / 宽×高	加工面 / 深度 / 用途
F1	30	297.5	Ø6.5	M6贯穿15
F2	120	297.5	Ø6.5	M6贯穿15
F3	56.5	174	Ø2.5	内面导孔深10 / 铰座
F4	56.5	206	Ø2.5	内面导孔深10 / 铰座
F5	56.5	554	Ø2.5	内面导孔深10 / 铰座
F6	56.5	586	Ø2.5	内面导孔深10 / 铰座

M6穿孔Y30/120，Z297.5；外侧M6×40固定吊板，不改摄像头位置。
取消旧顶部合页避让槽及上翻支撑孔；不装侧提手。
两铰座中心Z190/570；各孔距32；Y56.5，按原厂钻模及到货底座复核。

B03 顶板 / 完整加工标注

外形 470 × 300 × 15 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

u从箱左侧板内边起；v从箱前边起。槽开在朝箱内的底面。

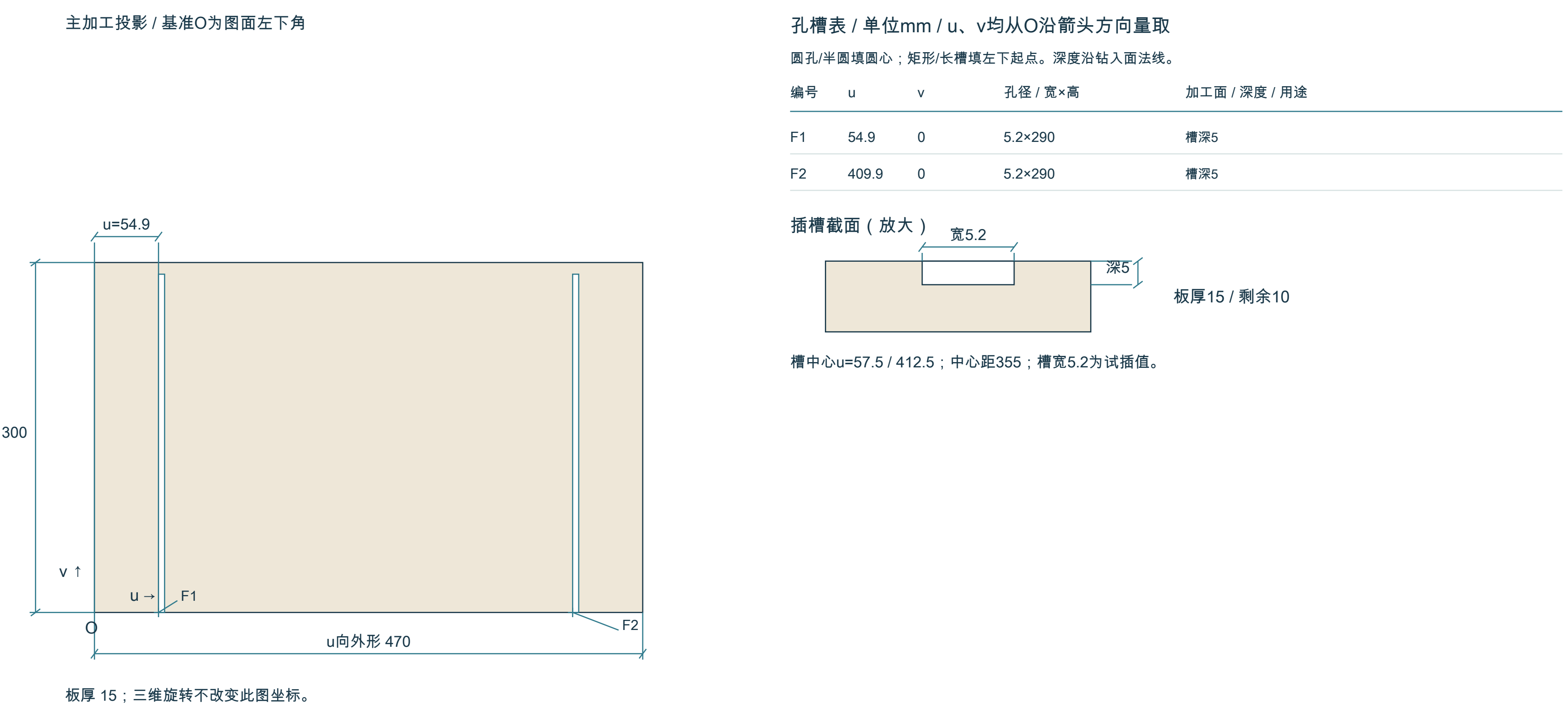


顶摄中心(u235,v150)。支架孔径、孔距未确认：只定中心，不据十字下钻。
槽底余厚10；5mm隔板实际板厚须试插后修正槽宽。

B04 底板 / 完整加工标注

外形 470 × 300 × 15 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

u从箱左侧板内边起；v从箱前边起。槽开在朝箱内的顶面。

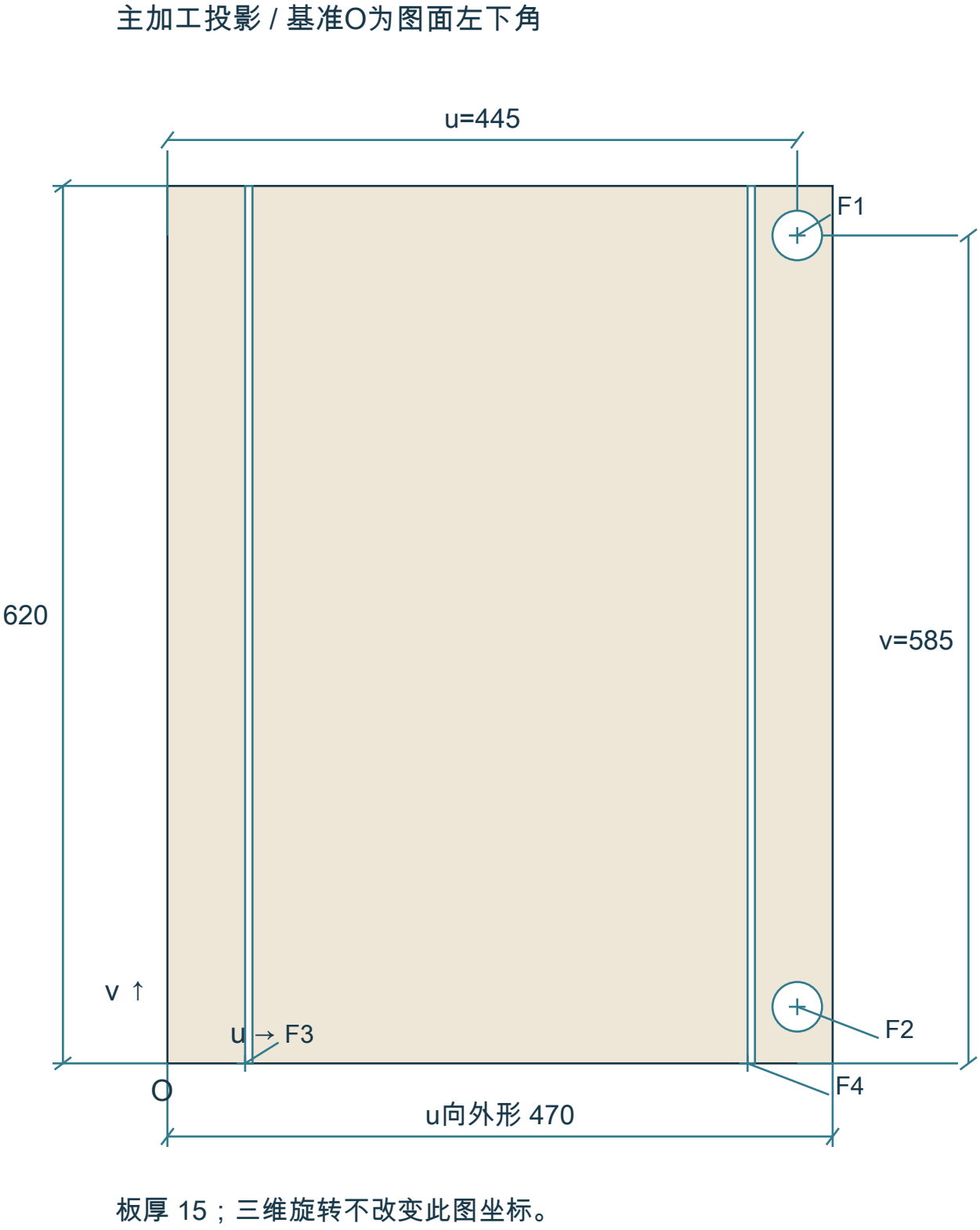


在朝箱内的一面开两条5.2宽×5深直槽，长度290，从前边通入。
槽中心距板左边57.5、412.5；两中心间距355。
厚15，槽底剩余10；5mm隔板须用实物试插，配合宽度按板厚调整。

B05 背板 / 完整加工标注

外形 470 × 620 × 15 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

从箱背面看：u从图面左边起，v从下边起；槽在另一面。



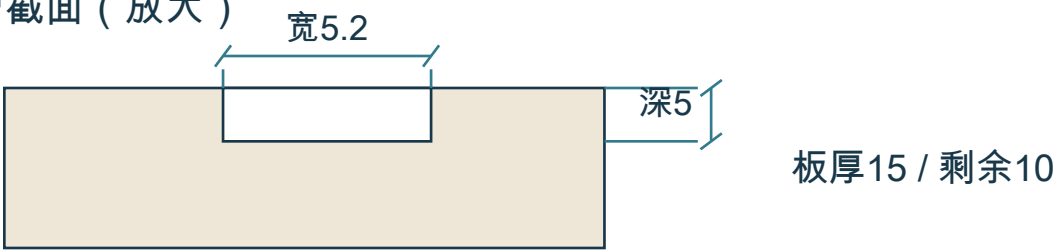
双通孔直径35；距后视右边25，上孔距上35，下孔距下40。
两条5.2宽、5深槽位于另一面（朝箱内），全高620。
槽中心距本图左边57.5/412.5；图中虚线表示背面槽。

孔槽表 / 单位mm / u、v均从O沿箭头方向量取

圆孔/半圆填圆心；矩形/长槽填左下起点。深度沿钻入面法线。

编号	u	v	孔径 / 宽×高	加工面 / 深度 / 用途
F1	445	585	Ø35	上穿线孔
F2	445	40	Ø35	下穿线孔
F3	54.9	0	5.2×620	背面槽深5
F4	409.9	0	5.2×620	背面槽深5

插槽截面（放大）

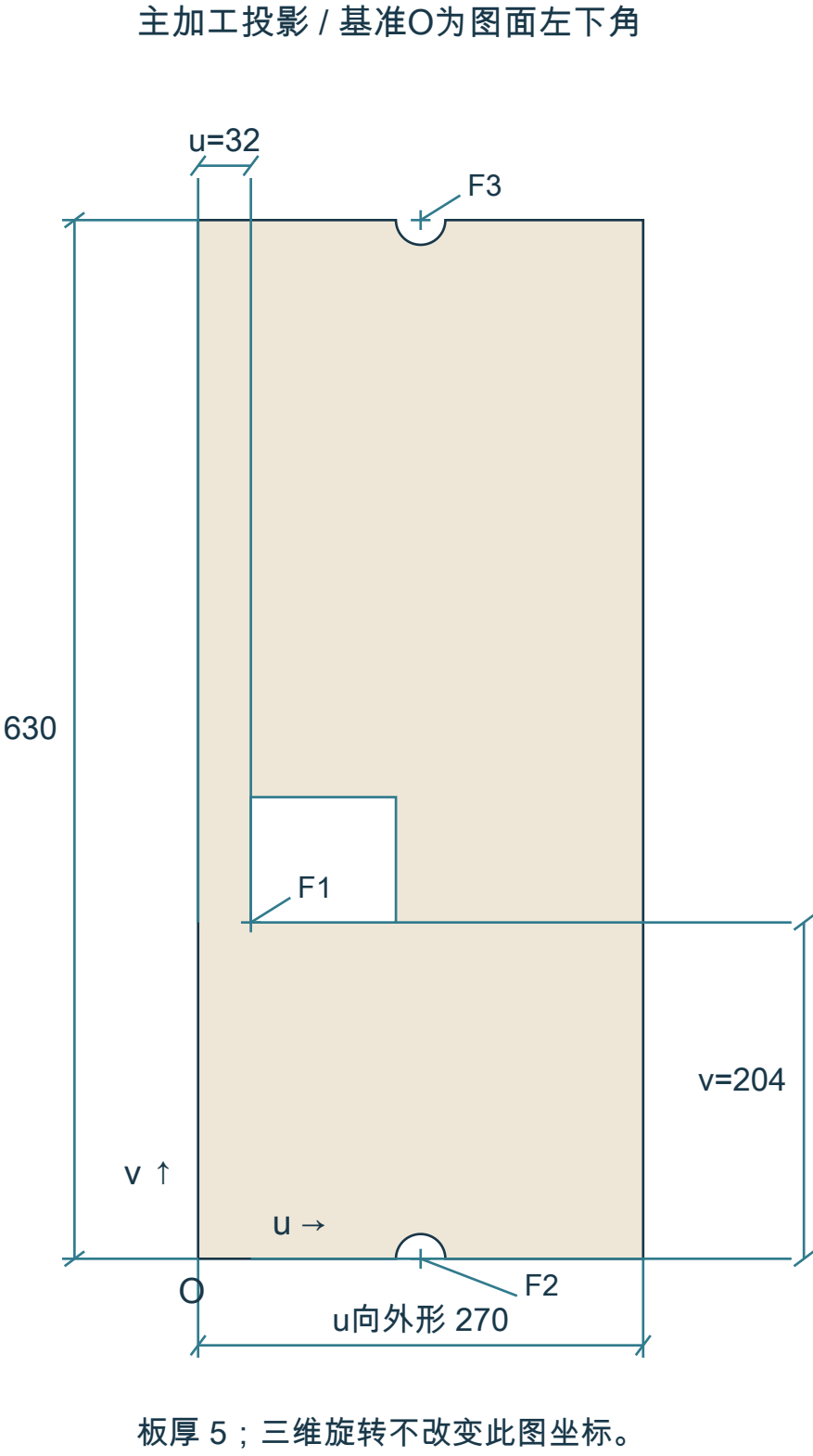


槽中心u=57.5 / 412.5；中心距355；槽宽5.2为试插值。

B06 左隔板 / 完整加工标注

外形 270 × 630 × 5 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

左边=隔板前端；下边=隔板毛坯底边（含入槽5）。



光窗世界Y52~140、Z214~290；尺寸88×76，角R≤1。
外形270×630×5；上、下、后各入槽5，向前直接抽出。
取消前上角旧杯翼避让槽；向前抽出，保持上、下、后三边插槽不变。

孔槽表 / 单位mm / u、v均从O沿箭头方向量取

圆孔/半圆填圆心；矩形/长槽填左下起点。深度沿钻入面法线。

编号	u	v	孔径 / 宽×高	加工面 / 深度 / 用途
F1	32	204	88×76	镜头窗口贯穿5
F2	135	0	R15 / 口30	底边居中半圆R15 / 贯穿5 / 安装净高10
F3	135	630	R15 / 口30	顶边居中半圆R15 / 贯穿5 / 安装净高10

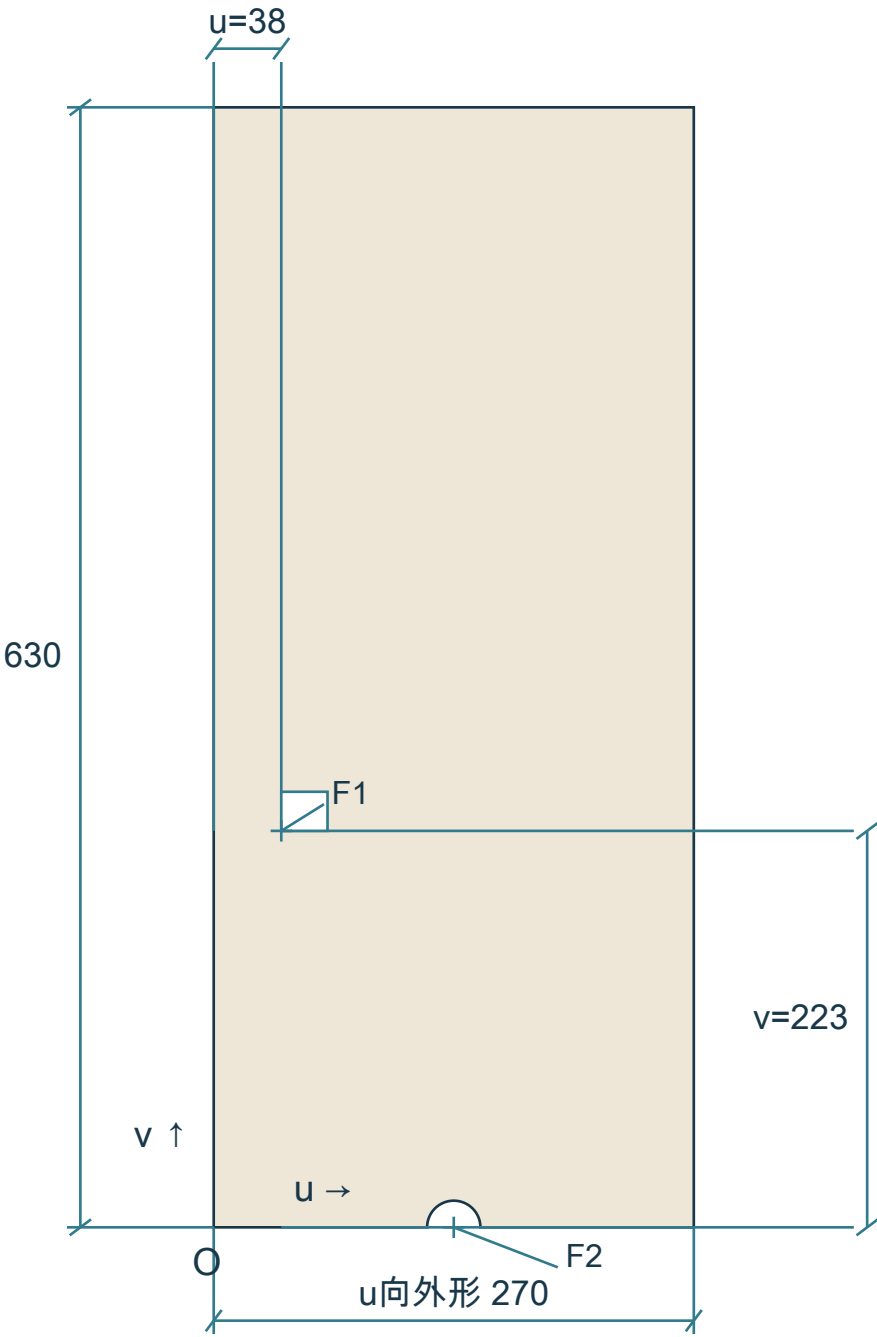
半圆走线口：圆心距前/后边各135；半径15、开口30。
隔板插槽吃入5，安装后的孔顶净高10；不是净高15。

B07 右隔板 / 完整加工标注

外形 270 × 630 × 5 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

左边=隔板前端；下边=隔板毛坯底边（含入槽5）。

主加工投影 / 基准O为图面左下角



板厚 5；三维旋转不改变此图坐标。

光窗世界Y58~84、Z233~255；尺寸26×22，角R≤1。
外形270×630×5；上、下、后各入槽5，向前直接抽出。
取消前上角旧杯翼避让槽；向前抽出，保持上、下、后三边插槽不变。

孔槽表 / 单位mm / u、v均从O沿箭头方向量取

圆孔/半圆填圆心；矩形/长槽填左下起点。深度沿钻入面法线。

编号	u	v	孔径 / 宽×高	加工面 / 深度 / 用途
F1	38	223	26×22	镜头窗口贯穿5
F2	135	0	R15 / 口30	底边居后半圆R15 / 贯穿5 / 安装净高10

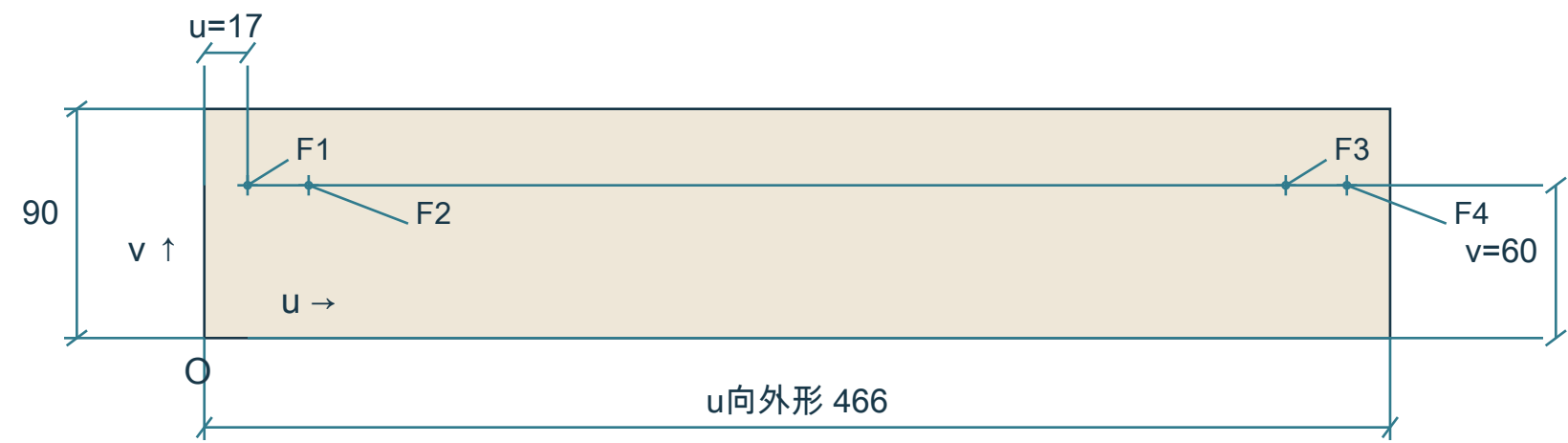
半圆走线口：圆心距前/后边各135；半径15、开口30。
隔板插槽吃入5，安装后的孔顶净高10；不是净高15。

B08 回字门下横板 / 完整加工标注

外形 466 × 90 × 18 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

按门正面坐标：u从左边起；v从下边起；孔从门背面钻。

主加工投影 / 基准O为图面左下角



板厚 18；三维旋转不改变此图坐标。

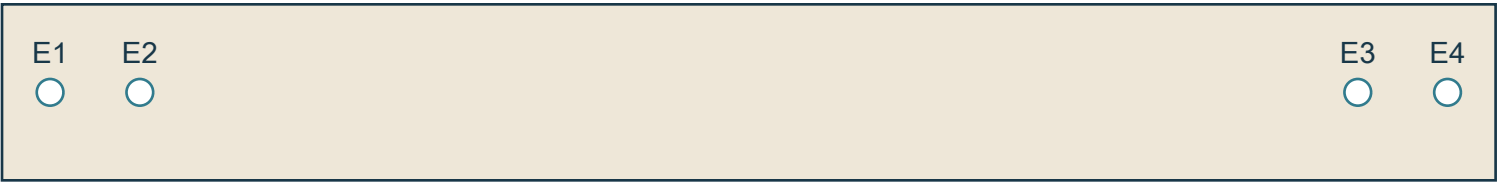
E1-E4木榫孔、F1-F4连接片孔仅供拼接示例；整板门全部取消。
端面沿高度钻深20；背面连接片钻深12，两种方向不能混用。

孔槽表 / 单位mm / u、v均从O沿箭头方向量取

圆孔/半圆填圆心；矩形/长槽填左下起点。深度沿钻入面法线。

编号	u	v	孔径 / 宽×高	加工面 / 深度 / 用途
F1	17	60	Ø2.5	可选示例 / 背面连接片导孔深12
F2	41	60	Ø2.5	可选示例 / 背面连接片导孔深12
F3	425	60	Ø2.5	可选示例 / 背面连接片导孔深12
F4	449	60	Ø2.5	可选示例 / 背面连接片导孔深12

E端面钻孔（独立视图） / 顶端面



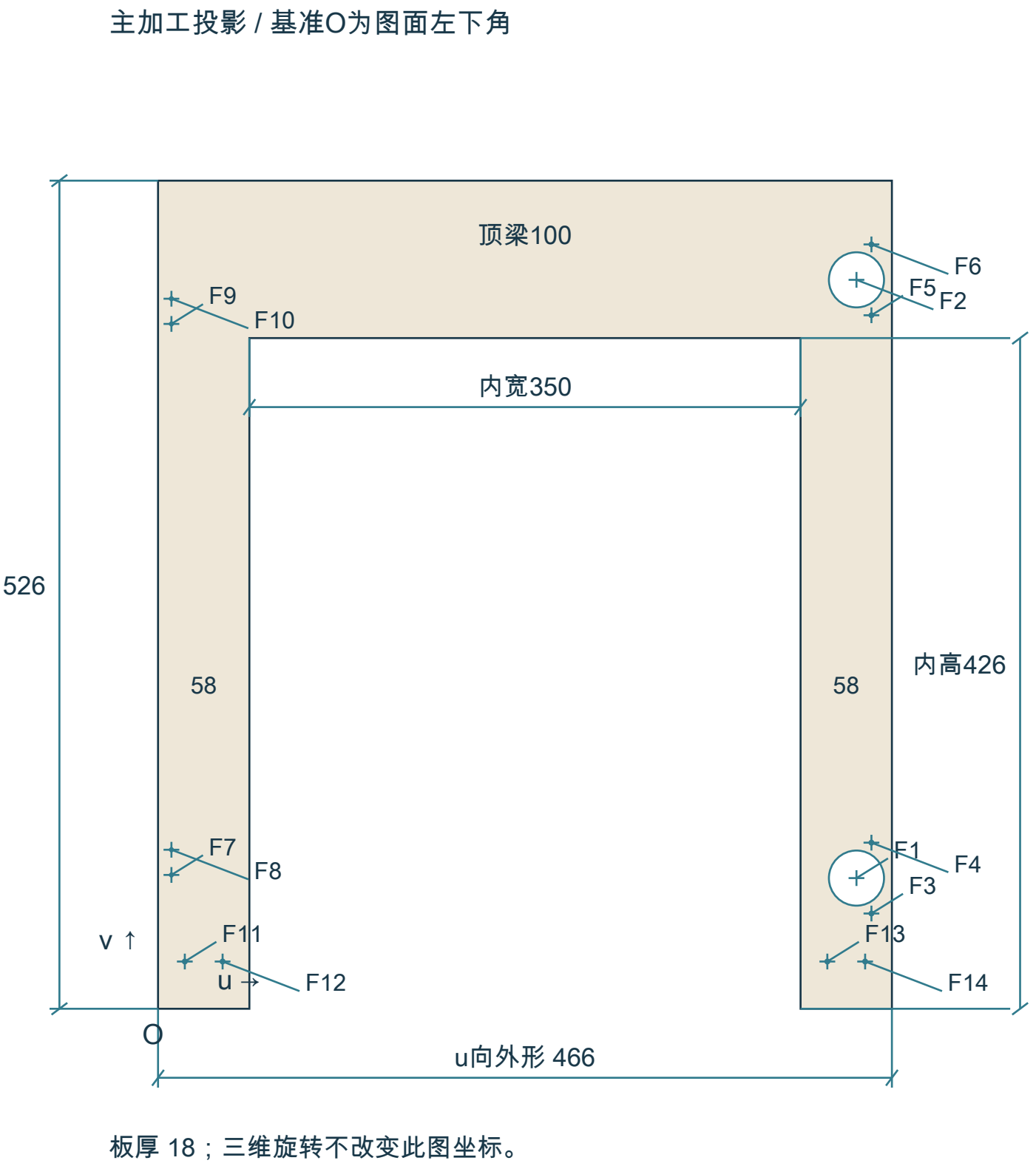
u = 15 / 43 / 423 / 451；Ø6 深20

可选木榫孔；距门正面9；整板方案取消

B09 回字门U形主板 / 完整加工标注

外形 466 × 526 × 18 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

按门正面坐标：u从左边起；v从U板下端起；孔从背面钻。

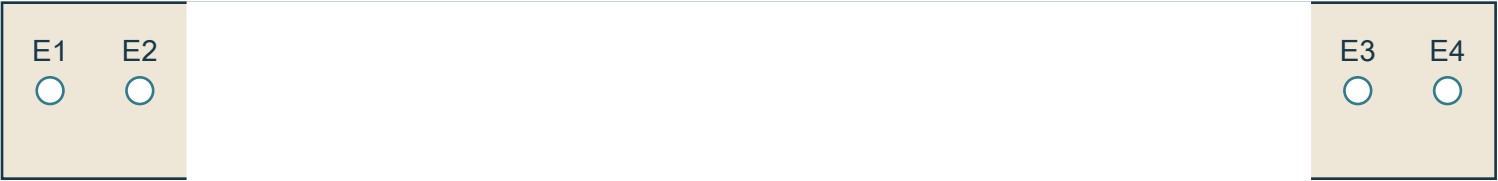


孔槽表 / 单位mm / u、v均从O沿箭头方向量取

圆孔/半圆填圆心；矩形/长槽填左下起点。深度沿钻入面法线。

编号	u	v	孔径 / 宽×高	加工面 / 深度 / 用途
F1	443.5	83	Ø35	背面铰杯深13 / 前皮5
F2	443.5	463	Ø35	背面铰杯深13 / 前皮5
F3	453	60.5	Ø2.5	门背面 / 合页固定导孔深10；到货复核
F4	453	105.5	Ø2.5	门背面 / 合页固定导孔深10；到货复核
F5	453	440.5	Ø2.5	门背面 / 合页固定导孔深10；到货复核
F6	453	485.5	Ø2.5	门背面 / 合页固定导孔深10；到货复核
F7	8.5	85	Ø2	门背面 / 卡扣导孔深10；到货复核
F8	8.5	101	Ø2	门背面 / 卡扣导孔深10；到货复核
F9	8.5	435	Ø2	门背面 / 卡扣导孔深10；到货复核
F10	8.5	451	Ø2	门背面 / 卡扣导孔深10；到货复核
F11	17	30	Ø2.5	可选 / 门背连接片导孔深12
F12	41	30	Ø2.5	可选 / 门背连接片导孔深12
F13	425	30	Ø2.5	可选 / 门背连接片导孔深12
F14	449	30	Ø2.5	可选 / 门背连接片导孔深12

E端面钻孔（独立视图） / 底端面



u = 15 / 43 / 423 / 451；Ø6 深20

可选木榫孔；距门正面9；整板方案取消

全部孔坐标为门正面坐标，钻孔从背面进行；F11-F14和E孔为可选拼接孔。

B13 左相机吊装木板 / 完整加工标注

外形 115 × 40 × 15 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

俯视：u从木块前端起；v从贴侧板端面起。

主加工投影 / 基准O为图面左下角



板厚 15；三维旋转不改变此图坐标。

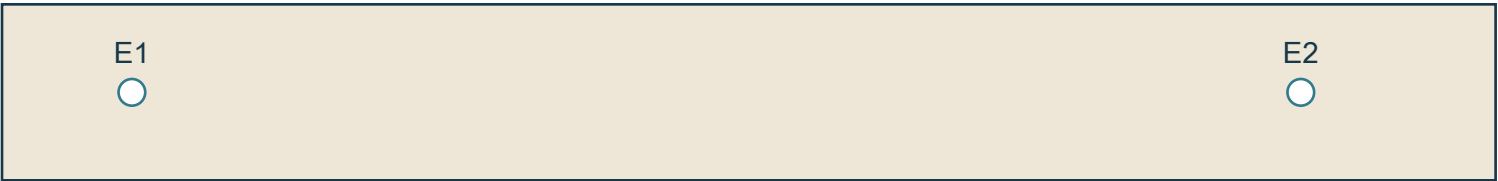
长槽端圆心(25,26)/(85,26)，宽6.5、R3.25、总长66.5；默认M6螺栓中心(35,26)。
顶面Ø10.2盲孔深13.5留底1.5；端面Ø6.5深26穿至横孔螺母。
装配：木块底Z330、顶345；外侧M6×40，上穿M6×25。

孔槽表 / 单位mm / u、v均从O沿箭头方向量取

圆孔/半圆填圆心；矩形/长槽填左下起点。深度沿钻入面法线。

编号	u	v	孔径 / 宽×高	加工面 / 深度 / 用途
F1	21.75	22.75	66.5×6.5	M6穿槽
F2	10	20	Ø10.2	上面盲孔深13.5
F3	100	20	Ø10.2	上面盲孔深13.5

E端面钻孔（独立视图）/ 贴侧板的端面



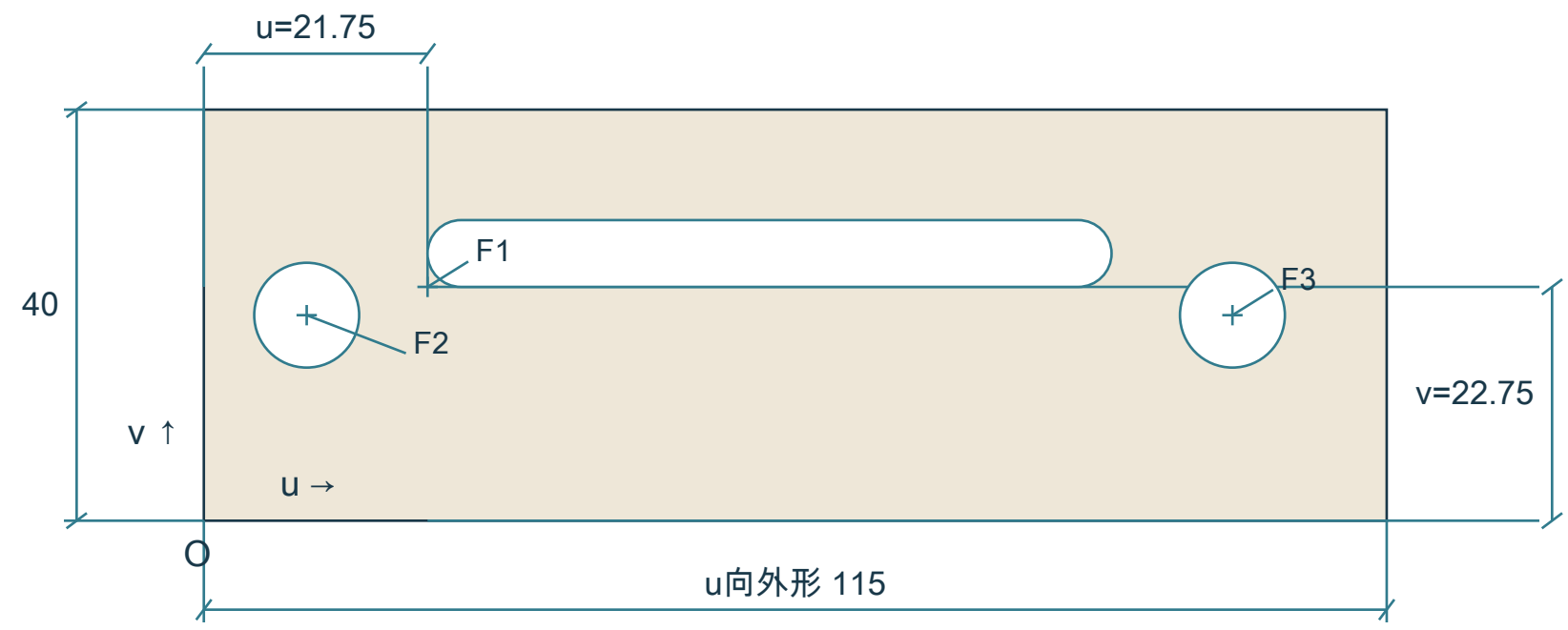
u = 10 / 100；Ø6.5 深26
距木板底7.5；与顶面横孔螺母孔相交

B14 右相机吊装木板 / 完整加工标注

外形 115 × 40 × 15 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

俯视：u从木块前端起；v从贴侧板端面起。

主加工投影 / 基准O为图面左下角



板厚 15；三维旋转不改变此图坐标。

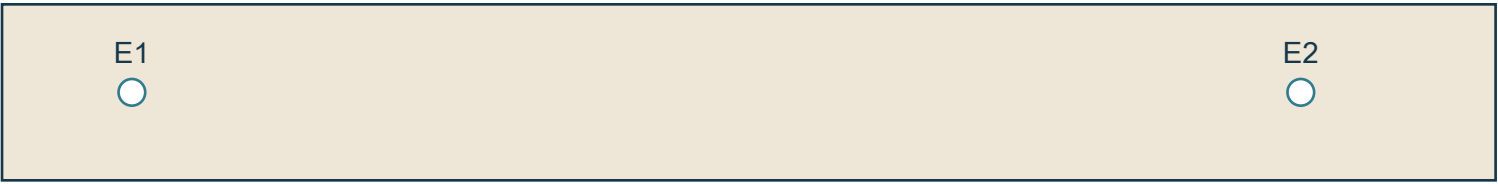
长槽端圆心(25,26)/(85,26)，宽6.5、R3.25、总长66.5；默认M6螺栓中心(35,26)。
顶面Ø10.2盲孔深13.5留底1.5；端面Ø6.5深26穿至横孔螺母。
装配：木块底Z290、顶305；外侧M6×40，上穿M6×25。

孔槽表 / 单位mm / u、v均从O沿箭头方向量取

圆孔/半圆填圆心；矩形/长槽填左下起点。深度沿钻入面法线。

编号	u	v	孔径 / 宽×高	加工面 / 深度 / 用途
F1	21.75	22.75	66.5×6.5	M6穿槽
F2	10	20	Ø10.2	上面盲孔深13.5
F3	100	20	Ø10.2	上面盲孔深13.5

E端面钻孔（独立视图）/ 贴侧板的端面

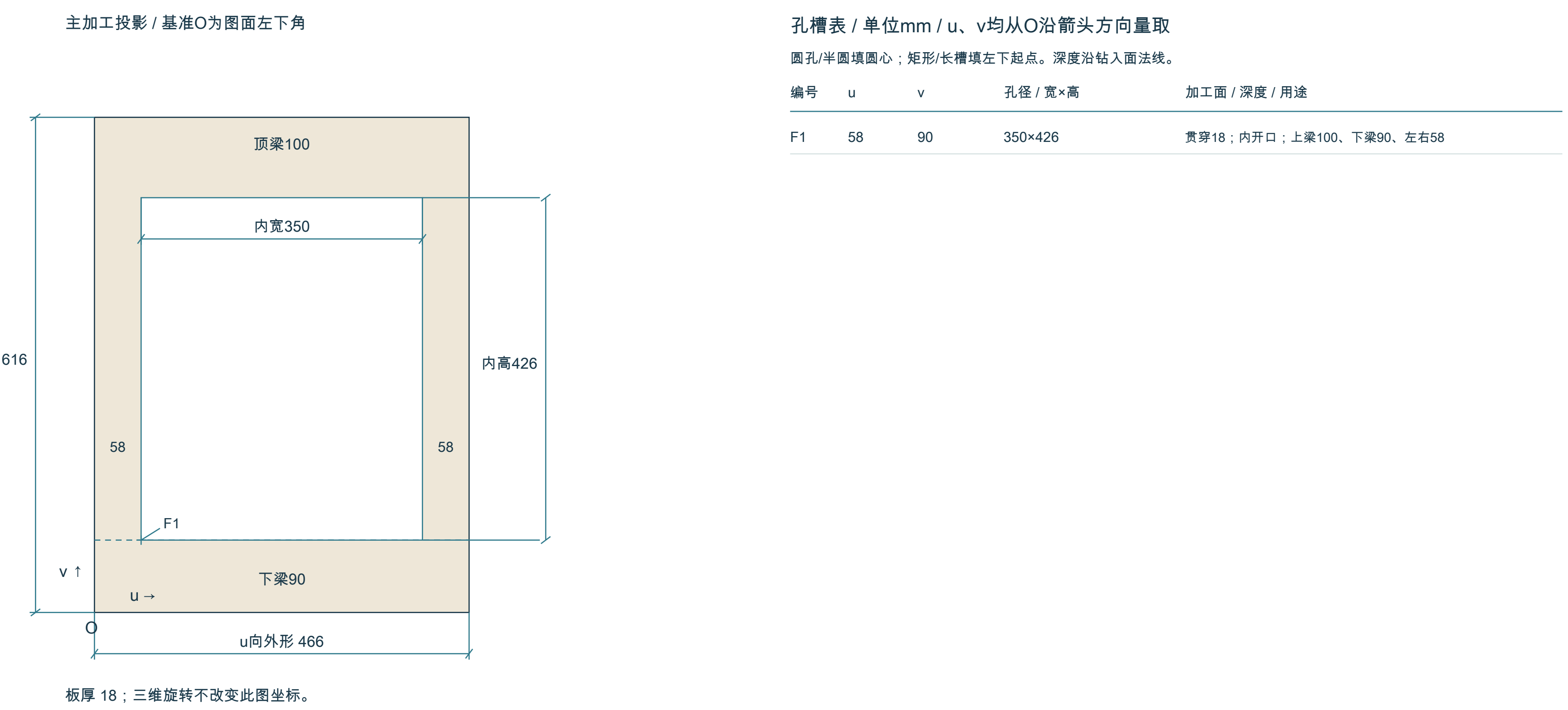


u = 10 / 100；Ø6.5 深26
距木板底7.5；与顶面横孔螺母孔相交

FRAME 回字门总成 / 完整加工标注

外形 466 × 616 × 18 mm | 数量1 | V18.6 标注补充 | 非1:1模板

门正面：u从左边起，v从下边起；两块拼接时接缝v=90。



成品466×616×18，中央开口350×426；上100、下90、左右58。
整板镂空，或U板与下横板木榫胶合，或榫卯拼接：制作方任选。
整板加工取消拼接孔；连接工艺不得改变成品外形、开口和五金位置。